

# systemceram

KeraLab - Laborkeramik

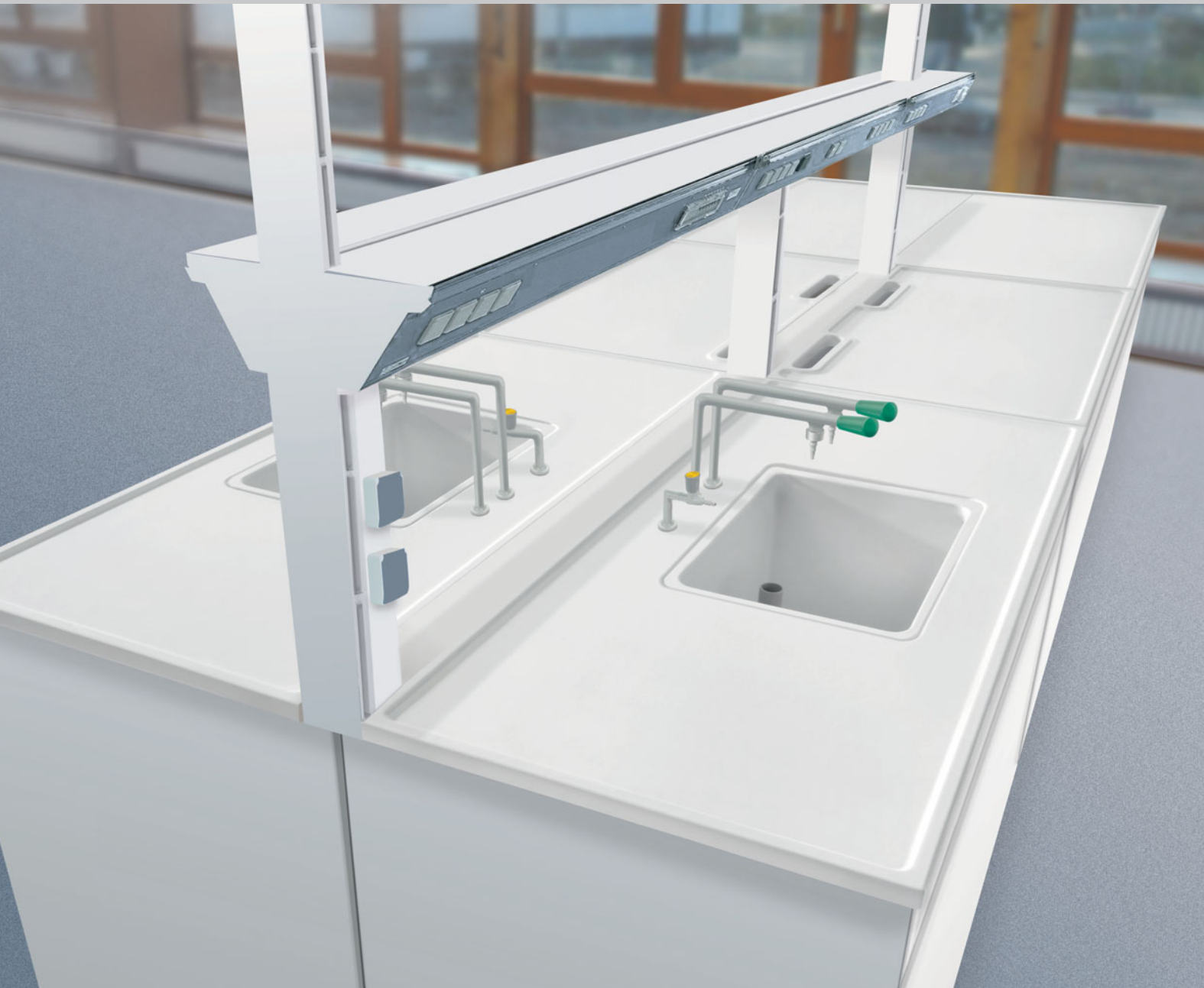
www.systemceram.de



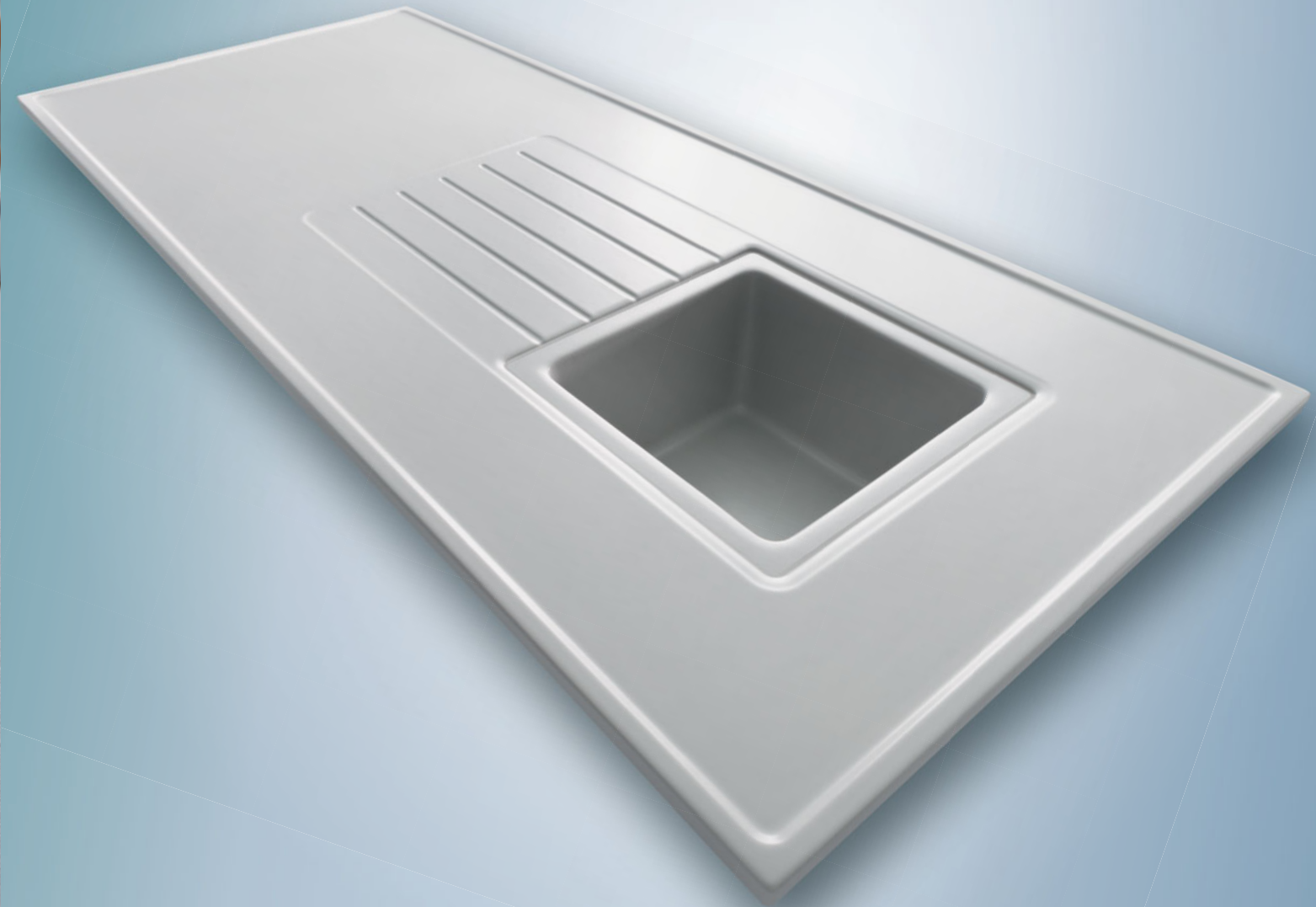
# systemceram

KeraLab - Laborkeramik

www.systemceram.de



## KERALAB LABORKERAMIK PROGRAMM · KERALAB PROGRAM



Erfahrungsgemäß können Druckfarben den Farbton keramischer Glasuren nicht originalgetreu wiedergeben. Bitte fordern Sie bei Bedarf Originalmuster an. Änderungen vorbehalten. PL 0013010/Auflage 1.2015 D gedruckt auf chlorfrei gebleichtem Papier





**SYSTEMCERAM.** Ein junges Unternehmen mit **LANGER TRADITION.**  
**SOUVERÄNER PARTNER FÜR DIE ZUKUNFT!**

**SYSTEMCERAM.** A young company with a **LONG TRADITION.**  
**A FIRST-CLASS PARTNER FOR THE FUTURE!**



Mit Werkstoffeigenschaften, die der **NORM EN14879-6** für chemisch, technisches Steinzeug entsprechen, gewährleisten wir folgende **PRODUKTEIGENSCHAFTEN:**

With material properties which comply with the **EN14879-6 STANDARD** for chemical-technical stoneware, we guarantee the following **PRODUCT PROPERTIES:**



Der Ursprung ist die im Jahre 1928 gegründete Gießkeramiksparte des Hauses KCH-Keramchemie. 1999 haben die Gründer der heutigen systemceram diesen Geschäftsbereich erworben.

Seither wird das technische Know-How der Gießkeramikproduktion genutzt und weiter entwickelt. systemceram produziert ausschließlich Steinzeug, das die hohen Anforderungen der einschlägigen Normvorschriften, gemäß EN 14879-6, für Laboreinrichtungen erfüllt. Es wird bei über 1.200° C gebrannt und verfügt über eine besondere Materialdichte.

KeraLab-Labortischplatten und -Becken stehen für präzise geplante und gefertigte chemisch-technisches Steinzeug-Produkte, die Planern und Laboranten seit über 40 Jahren ein umfassendes, hochgradig individualisiertes Leistungsspektrum erschließen und dauerhafte Zuverlässigkeit garantieren. 100% made in Germany!

Its origins can be traced back to the cast ceramics division of KCH-Keramchemie formed in 1928. The founders of SYSTEMCERAM acquired this business in 1999.

Since then the technical expertise from the cast ceramics production has been utilized and developed even further. SYTEMCERAM only manufactures stoneware capable of compliance with the applicable requirements of the EN 14879-6 standard for laboratory equipment. The material is fired at more than 1,200 °C and possesses an exceptionally high density.

KeraLab laboratory worktops and sinks are precision-designed and manufactured chemical-technical stoneware products which have been providing planners and laboratory staff with a comprehensive and highly customizable range and long-lasting reliability for more than 40 years. 100% made in Germany!

### **Säurebeständigkeit**

Das chemisch-technische Steinzeug ist resistent gegen Säuren und Laugen.

### **Strapazierfähigkeit**

Schneiden, stoßen, kratzen ... die Besonderheiten des chemisch-technischen Steinzeugs in Verbindung mit der besonderen Beschaffenheit der Glasuren machen es robust gegen alle mechanischen Beanspruchungen.

### **Temperaturwechselbeständigkeit**

Hohe Widerstandsfähigkeit auch bei schnellem Wechsel zwischen hoher und geringer Temperatur ermöglichen Analysen mit offener Flamme.

### **Acid Resistance**

The chemical-technical stoneware is resistant to acids and alkalis.

### **Durability**

Cutting, knocking, scratching ... the special quality of Siershahner blue clay, together with the particular nature of the glazing itself, allow it stand up to all mechanical stresses.

### **Resistance to Temperature fluctuations**

The high thermal shock resistance i.e. the ability to withstand fast changes between high and low temperatures, enables analysis to be carried out using a naked flame.



**CHEMISCH-TECHNISCHES STEINZEUG**  
made in Germany: Das **PLUS AN SICHERHEIT**  
**FÜR MENSCH UND UMWELT!**

**CHEMICAL-TECHNICAL STONEWARE**  
made in Germany: **ADDITIONAL SAFETY FOR**  
**PEOPLE AND THE ENVIRONMENT!**



**Chemisch-technisches Steinzeug – Darauf kommt es an!**  
**Chemical-technical stoneware - a crucial factor!**

EIGENSCHAFTEN	PROPERTIES	NORM
Wasseraufnahme/Rohdichte	Water absorption / gross density	EN 10545-3; EN 993-1
Löslichkeit in Schwefelsäure = Beständigkeit gegen Schwefelsäure	Dilution in sulphuric acid = resistance to sulphuric acid	EN 993-16
Rohdichte	Gross density	EN 10545-3; EN 993-2
Kaltdruckfestigkeit	Cold compressive strength	EN 993-5
Biegefestigkeit	Bending strength	EN 993-6
Abrieb (Oberflächenverschleiß)	Abrasion (surface wear)	EN 10545-7
Wärmeausdehnungskoeffizient	Coefficient of linear thermal expansion	EN 10545-8
mechanische Festigkeit (Ritzhärte nach Mohs)	Mechanical strength (scratch resistance according to Mohs)	EN 15771, EN 101
Beständigkeit bei flüssigem Stickstoff (-200° C)	Resistance to liquid nitrogen (-200° C)	keine Beschädigungen nach 10 Zyklen/No damage after 10 cycles

**so wird u. a. gewährleistet: / Provided are:**

Säurebeständigkeit	Acid resistance	EN 993-16; EN 10545-13; EN 122; EN 10545-14
Laugenbeständigkeit	Alkali resistance	EN 10545-13; EN 122; EN 10545-14
Glanzgrad (Reflektometergrad) Glasur Polar: 20 °; 60 °; 85 °)	Gloss level (gloss meter) Glaze polar: 20 °; 60 °; 85 °)	ISO 2813
Lebensmittelbeständigkeit	Food safe	Bauproduktlinie/Building products line 2005/31EG; 1935/2004/EG
Glasurrisswiderstandsfähigkeit	Crazing resistance	EN 10545-11
3-Punkt Biegefestigkeit	3-point bending strength	EN 105445-4; EN 993-6
Temperaturwechselbeständigkeit (bis 150 °C)	Thermal shock resistance (up to 150 °C)	EN 10545-9
Blei- und Cadmiumläsbarkeit	Lead and cadmium migration	EN 1388-1; EN 10545-15
Frostbeständigkeit	Frost resistance	EN 14411
radiologische Aktivitätskonzentration (Kalium; Thorium; Radium)	Radioactivity concentration (potassium; thorium; radium)	DIN 25415-1
Beständigkeit gegen Fleckenbildner (Alkoh. Jodlösung, Olivenöl; Chromoxid in Öl)	Resistance to stains (Alcohol iodine solution, olive oil, chromium oxide in oil)	EN 10545-14

Der aufwändige Produktionsprozess unterliegt weitestgehend nachhaltigen Kriterien. So verwenden wir ausgewählte Tone und Schamotte aus regionalen Rohstoffvorkommen. Der Brennprozess in unserem modernsten Tunnelofen ist Bestandteil eines Energiekreislaufsystems, zu dem eine 2.500 qm große Photovoltaikanlage ebenso gehört wie die intelligente Rückgewinnung der Wärmeenergie. Die hohe Materialdichte und Belastbarkeit unseres chemisch-technischen Steinzeugs, das bei über 1.200° C gebrannt wird, sorgen für eine extrem hohe Lebensdauer und Haltbarkeit.

To the greatest possible extent the complex production process is subject to sustainable criteria. Thus we use raw materials such as selected clays and refractory clays from regional sources. The firing process in our state-of-the-art tunnel kilns is one element of an energy recycling system of which a 2,500 m<sup>2</sup> solar power plant is also a part as is the intelligent recovery of thermal energy.

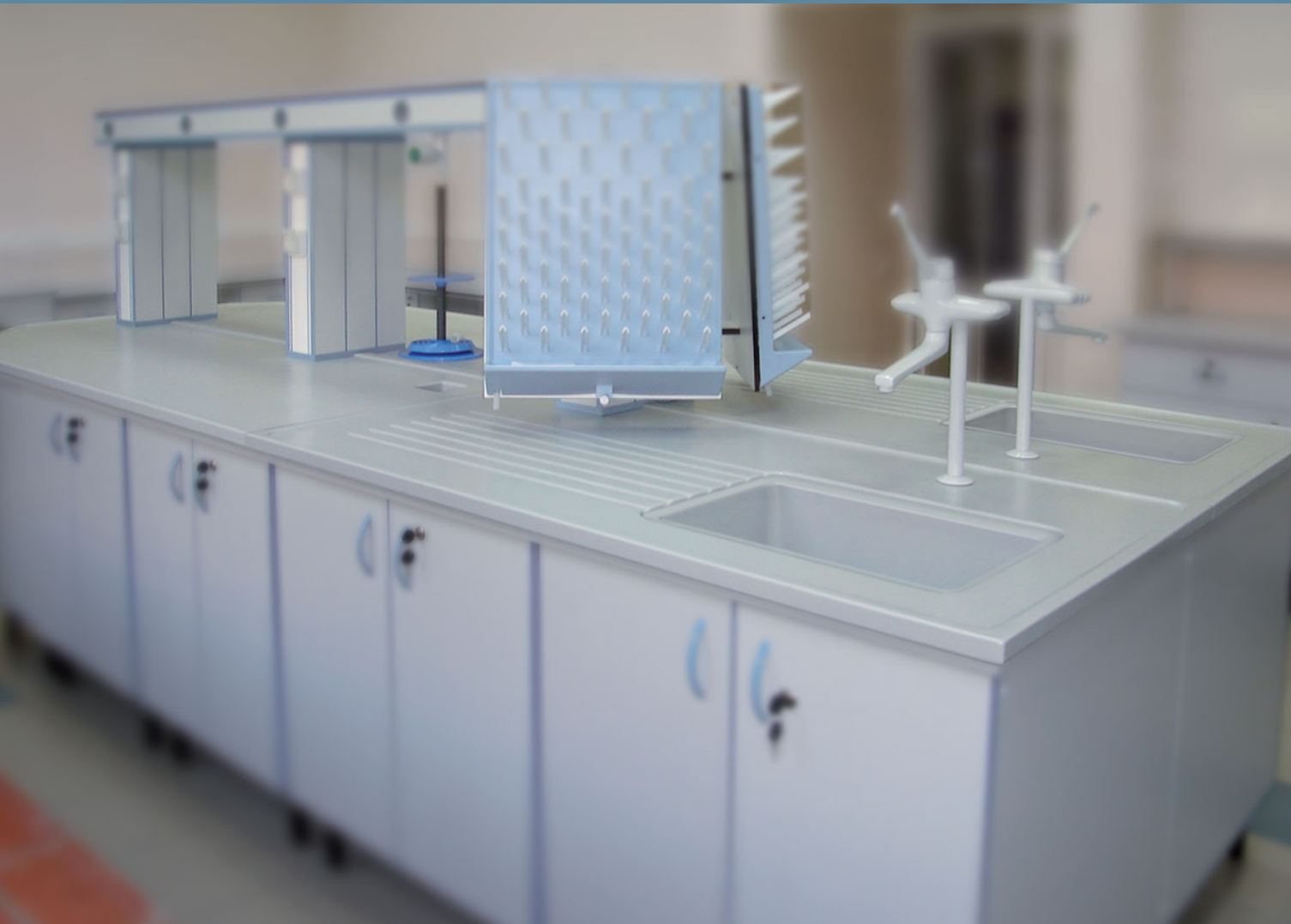
The high density and resilience of our chemical-technical stoneware which is fired at 1,200° C ensure its durability and extremely long service life.





SYSTEMSPEZIALIST FÜR LABORKERAMIK.  
FÜR CHEMIE, PHARMAZIE, SCHULE UND  
FORSCHUNG. 100 % MADE IN GERMANY!

SYSTEM SPECIALIST FOR LABORATORY  
CERAMICS. FOR CHEMISTRY, PHARMA-  
CEUTICS, SCHOOLS AND RESEARCH.  
100 % MADE IN GERMANY!



KeraLab-Laborkeramik ist seit über 40 Jahren der Systemspezialist für den sensiblen und anspruchsvollen Laboralltag. Funktionalität, Sicherheit und Ergonomie definieren das Leistungsspektrum.

Die Normen-entsprechenden Gebrauchsqualitäten sind ideal für die unterschiedlichsten Praxisanforderungen.

KeraLab-Produkte sind in der Chemie, Pharmazie, Schule und Forschung zu finden.

KeraLab-Laborkeramik is the system specialist for the day to day activities of the meticulous and sophisticated laboratory. Functionality, reliability and ergonomics define the range.

The standard-conform performance qualities are ideal for the widest diversity of requirements under practical conditions.

KeraLab products are found in chemistry, pharmaceuticals, schools and research.



## VON S BIS XXL:

Maximale Gestaltungsfreiheit und Lieferflexibilität.

**Just in time!**

## FROM S TO XXL:

Maximum freedom of design and flexibility of supply.

**JUST IN TIME!**

Wunschmaße von S bis XXL, Rundungen, Aussparungen und Ablaufrillen können wir schnell und ohne langwierigen Formenbau realisieren. Unsere Keramik-ingenieure machen sich dabei eine computergesteuerte Schleif- und Frästechnik zunutze, für „just in time“ gefertigte, hochgradig individualisierte Endprodukte. Das schafft Planungsfreiheit und Planungssicherheit auf allerhöchstem Niveau. Selbstverständlich entsprechend dem eng gefassten Normenwerk. Diverse Größen und eine große Auswahl an Wulstformen im Arbeitsplattenbereich gewährleisten optimale Funktionalitäten je nach Einsatzgebiet. Hinzu kommen Laborbecken zur freien Wandmontage, oder als Unterbau- Einbau- und Quick-Sink-Becken für ein integriertes Flüssigkeitsmanagement in zahlreichen Ausführungen.

From S to XXL as required; curves, recesses and drainage channels can be realized without the protracted construction of tooling. To achieve this our ceramics engineers utilize computer controlled grinding and milling technology to produce highly customized end products „just in time“. This creates freedom of design and design reliability of the highest level – always compliant with the requirements of the applicable and precisely formulated standards of course. Diverse sizes and a huge selection of different raised edge sections for worktops provide optimum functionality for each specific area of application. This is augmented by laboratory sinks for free-standing wall mounting or as under-mounted fittings and Quick-Sinks in numerous designs for an integrated management of liquids.

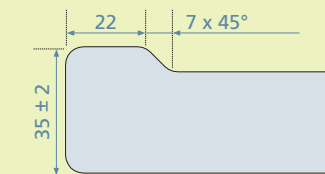


**STRÖMUNGSOPTIMIERTE WULST-VARIANTEN zur ARBEITSPLATZSICHERHEIT** schützen Mensch und Laboreinrichtung.

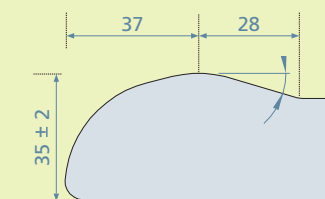
**FLOW-OPTIMIZED RAISED EDGE VARIANTS for SAFETY IN THE WORK-PLACE** protect people and laboratory equipment.

**Zahlreiche Wulstvarianten für optimale Luftströmung. Hier eine Reihe von Beispielen:**

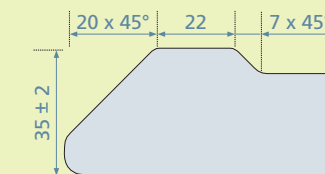
**Numerous variations of raised edges for optimum airflow. Here is a range of examples:**



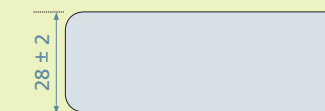
Standardwulst, Scheitelbreite frei wählbar  
Standard raised edge; peak width freely selectable



Strömungsbegünstigter Wulst rund  
Flow-beneficial round raised edge



Strömungsbegünstigter Wulst 45° Neigung  
Flow-beneficial raised edge 45° bevel



Ohne Wulstrand, wenn kein Überflutungsschutz notwendig  
Without raised edge if no overflow protection required





**QUICK-SINK** empfohlen:  
**DIE MONTAGEREVOLUTION** zur Steigerung von  
**HYGIENE, SICHERHEIT UND EINFACHER**  
**MONTAGE**. Das Non plus Ultra!

**QUICK-SINK** recommended:  
**THE FITTING REVOLUTION** for increased  
**HYGIENE, SAFETY AND SIMPLIFIED**  
**FITTING**. The ultimate!



Quicksinkeinbau / Quick-Sink Fitting



glasierte Fräsfalz / Glazed rebate



Der minimale Montageaufwand durch die von uns entwickelte Einbau-Fräsfalz-Technik „Quick-Sink“ spart Zeit und Geld. Der konstruktive Vorteil der neuen Einlegtechnik liegt in der hohen Belastungssicherheit. Ergänzende, stützende Einbauten unter dem Becken sind damit verzichtbar geworden. Auf diese Weise entsteht Platz und Stauraum für Laborutensilien. In der abgesenkten und gut erreichbaren Fuge können sich keine Ablagerungen bilden: der Fortschritt in puncto Hygiene!  
Selbstverständlich sind weiterhin individuelle Abtropfrillen in den Laborplatten planbar.

The minimal fitting effort required with the rebate fitting technique „Quick-Sink“ developed by us, saves time and money. The engineering advantage of the new inlay technique manifests itself in the high load reliability. Additional supporting fittings underneath the sink can be dispensed with. This creates space and storage for laboratory utensils. No deposits can accumulate in the recessed joint; this is the major advantage as far as hygiene is concerned!  
Of course custom drainage channels in the worktops can still be incorporated.



Quicksinkeinbau  
Quick-Sink Fitting



klassischer Unterbau  
Undermount classic



klassischer Einbau  
Classic fitting



1

In dieser Darstellung sehen Sie **LÖSUNGSBEISPIELE** unterschiedlichster Anforderungsideen, die wir **FLEXIBEL UND INDIVIDUELL ANGEPASST HERSTELLEN** können.



2

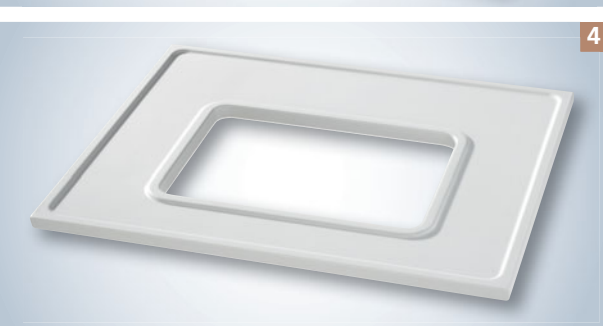
In this illustration you can see **EXAMPLES OF SOLUTIONS** to completely differing requirements which we are able to **CUSTOM MANUFACTURE**.



3

**1** Labortischplatte mit allseitigem Wulstrand. Form A10.  
Table lab-top with raised edges all round. Form A 10.

**2** Abzugstischplatte mit rundem Wulstrand vorn, Pfostenaufsatzfläche und erhöhtem Ausschnitt. Form A10.  
Drainage table lab-top with round raised edge at front, upright surface attachment with raised cutout. Form A 10.



4

**3** Labortischplatte mit glasiertem und erhöhtem Ausschnitt für Ablaufbecken zum Unterbau. Form A 20.  
Table lab-top with glazed raised cutout for drip cup fitted below. Form A 20.

**4** Labortischplatte mit erhöhtem, glasiertem Ausschnitt für Quicksink- und Unterbaubecken. Form A 10.  
Laboratory worktops with raised glazed cut-out for Quick-Sink under-mount sinks. Shape A 10.



5

**5** Labortischplatte (Spülenplatte) mit Ablaufrillen und glasiertem Ausschnitt für Quicksink- und Unterbaubecken.  
Laboratory worktop (sink worktop) with drainage channels and glazed cut-out for Quick-Sink and under-mount sink.

**VIELFALT** ist unsere Stärke.  
Für Sie stets **INDIVIDUELL UND FLEXIBEL**.

**DIVERSITY** is our strength.  
Always **CUSTOMIZABLE FOR YOU**.

Standard-Glasuren  
Standard Glazings



Polar 13



Alu 76

Sonder-Glasuren (auf Anfrage)  
Special Glazings (on request)



Noblesse 16



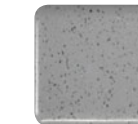
Jasmin 19



Bali 63



Taiga 71



Jura 72



Nil 75



Schiefer 85



Unser Credo: Sie planen und legen die Aufgabenstellung fest. Wir stellen die Produktionsparameter darauf ein und Sie erhalten ein präzise gefertigtes Endprodukt. Sicher und verlässlich im Laboralltag. Strömungsoptimierte Wulstausführungen in verschiedenen Varianten stehen dabei für erhöhte Sicherheit und Funktionalität. Arbeitsplatten ungeschnitten, oder rundum glasiert: Millimetergenaue Ausschnitte und Zuschnitte und ein passgenaues Vorverlegen im Werk geben Sicherheit für die Montage.

Fugenminimierte Arbeitsplattenanlagen erleichtern die Dekontaminierung und Desinfektion und sorgen für hygienische Arbeitsbereiche.

Our credo: You do the planning and determine the specification. We adjust the production parameters to suit and supply you with a precision-made end product. Safety and reliability in the laboratory day in, day out. Various flow-optimized raised edge versions for increased safety and functionality. Uncut worktops or glazed all round: cut-outs and customizations which are accurate to the millimetre as well as pre-fitting in the factory, provide for safe and sure installation.

Working surfaces with a minimum of joints simplify decontamination and disinfection and provide hygienic working environments.





Wissen, worauf es ankommt:

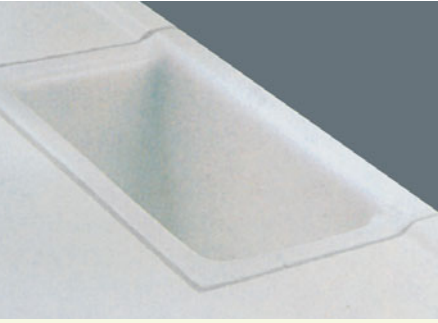
Becken für ein

## INTELLIGENTES, INTEGRIERTES FLÜSSIGKEITS- MANAGEMENT!

Awareness of what matters:

Sinks for an

## INTELLIGENT, INTEGRATED MANAGEMENT OF LIQUIDS!



### FLÄCHENBÜNDIGER EINBAU

Flächenbündiger Einbau im Randbereich mit Rückenwulst als zusätzlicher Sicherheit.

### FLUSH MOUNTING INSERT

Flush mounting insert in edge area with rear raised edge as additional safety.

### FLÄCHENBÜNDIGER EINBAU

Flächenbündiger Einbau klassisch mit sichtbarer, pflegeleichter Einbaufuge.

### FLUSH MOUNTING INSERT

Classic flush mounting insert with visible, easy-to-clean seam.

Becken mit GLASIERTEM RAND zum FLÄCHENBÜNDIGEN EINBAU.

Sinks with GLAZED EDGES to FLUSH-MOUNTED FITTING

### UNTERBAUBECKEN

Unterbau mit erhöhtem Niveau im Ausgussbereich entsprechend dem Trinkwasserschutzgesetz.

### UNDERMOUNT SINKS

Undermount with raised level in spout area in accordance with drinking water protection regulations.

### UNTERBAUBECKEN

Unterbau klassisch.

### UNDERMOUNT SINK

Undermount classic

Becken mit UNGLASIERTEM RAND zum UNTERBAU

Sinks with GLAZED EDGES to UNDER-MOUNTED.



KeraLab-Laborbecken leisten einen wesentlichen Beitrag zur Umwelt- und Arbeitsplatzsicherheit.

Wesentlich für die Produktentwicklung ist der optimale Nutzen in Situationen, in denen es auf die absolute Zuverlässigkeit und Normen entsprechende Gebrauchsqualität ankommt.

KeraLab-Laborbecken erfüllen eine ganze Bandbreite unterschiedlichster Anforderungen aus der Praxis. Becken zum Wand- und Unterbau stehen objektbezogen zur Auswahl. Ein- und Anbaubecken für naturwissenschaftliche Räume ergänzen das Angebot.

Ein integriertes Flüssigkeitsmanagement in Form untergebauter oder flächenbündig eingebauter Ablaufbecken erhöht die Sicherheit und sorgt für eine ästhetische Arbeitsplatzqualität.

Für den Fall des individuellen Unterbaus mit rundum erhöhtem Ausgussniveau muss keine neue Form gegossen werden.

Modernste Produktionstechnologien und Bedingungen sowie die Frästechnik sorgen für eine zügige Umsetzung.

KeraLab laboratory sinks make a significant contribution to the environment and health & safety in the workplace.

Important for the development of the product is the achievement of a usable quality capable of optimum utilization in situations which require complete reliability and compliance with applicable standards.

KeraLab laboratory sinks cover a complete spectrum of different requirements found under practical working conditions. Sinks for wall and under-mounted fitting are available for individual

situations. Integrated and extended sinks for natural science premises supplement the range. An integrated management of liquids in the form of under-mounted or flush-mounted sinks increases safety and provides an aesthetic working environment.

For cases requiring custom under-mounts with raised outlet level no new tooling must be cast. State-of-the-art production technologies and conditions as well as the milling technology ensure rapid implementation.

