



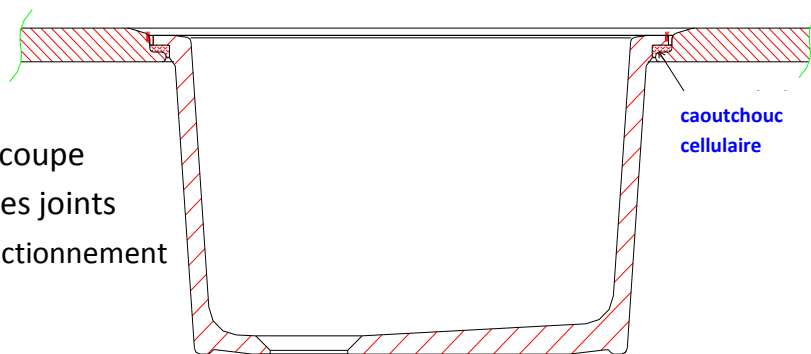
# Normes d'usine

## Céramique de laboratoire

### Août 2017

## Quicksink

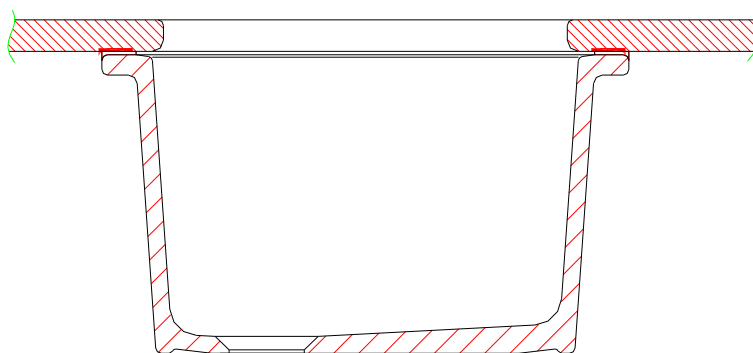
Les cuves sont accrochées dans notre découpe émaillée et dégradée type "Quicksink". Les joints sont remplis aux choix avec un joint de fractionnement ou d'une façon rigide **sur le chantier**.



Se réfère aux normes d'usine 2/01 à 2/03

## Sous-encastrement

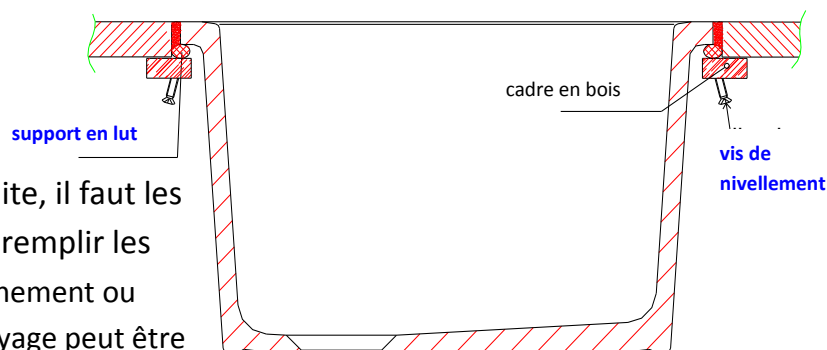
Aux choix, les cuves peuvent être fixées sous la dalle de laboratoire KeraLab avec un joint de fractionnement ou d'une façon rigide. Notamment en cas de collage avec joint de fractionnement, nous recommandons un support supplémentaire de la cuve. Sur demande, la fixation de la cuve sous le plan de travail peut se faire à l'usine avec une colle à base d'époxy.



Se réfère aux normes d'usine 1/03 + 4/01 à 4/05

## Encastrement à fleur

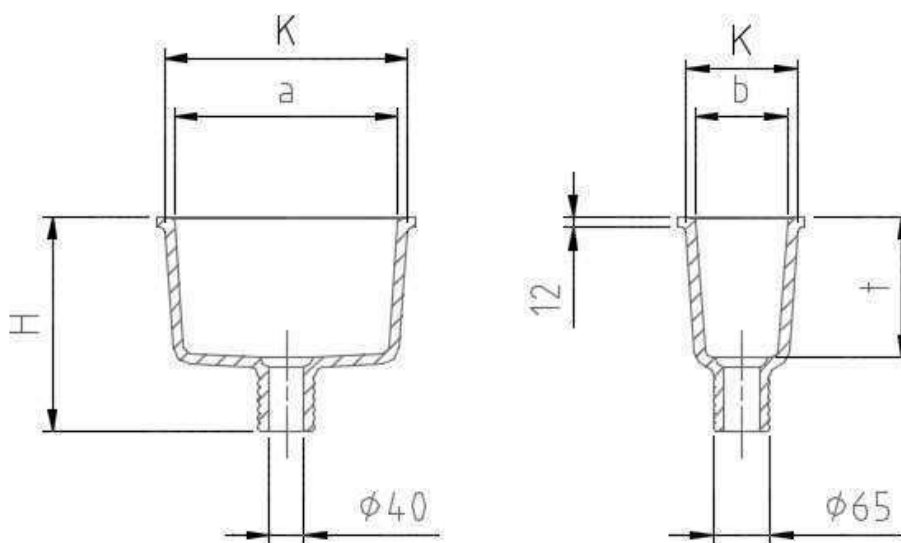
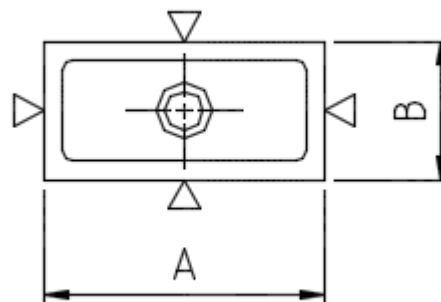
Les cuves sont appliquées à fleur sur des cornières de montage en bois. Ensuite, il faut les ajuster à l'aide de vis de nivellement et remplir les joints, aux choix avec un joint de fractionnement ou d'une façon rigide. Sur demande, le jointoyage peut être fait avec une colle à base d'époxy à l'usine.



Se réfère aux normes d'usine 1/01 + 1/02 + 3/01 à 3/07



modèle 1101



Dimensions en mm							Poids environ kilo	Modèle no.
extérieures environ				intérieures environ				
A	B	H	K	a	b	t		
145	145	230	120/120	100	100	150	2	1001
295	145	245	280/125	255	105	160	4	1101
295	295	165	260/260	240	240	150	6	1114*

\* Le vidoir 1114 n'a pas le raccord céramique montré. Il est livré avec un vidage en PP, no. 0680 (voir norme d'usine 9/02). Ce modèle est aussi livrable pour sous-encastrement (vidoir article no. 1116)

Dimensions découpes émaillées	Vidage no.	Modèle no.
155x155 mm	0703	1001
305x155 mm	0703	1101
305x305 mm	0680	1114*

**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Exécution:** L'extérieur des cuves est non-émaillée, le bord est coupé sur mesure

**Tolérances:** Tolérances résultantes du matériel +/- 1,5 %

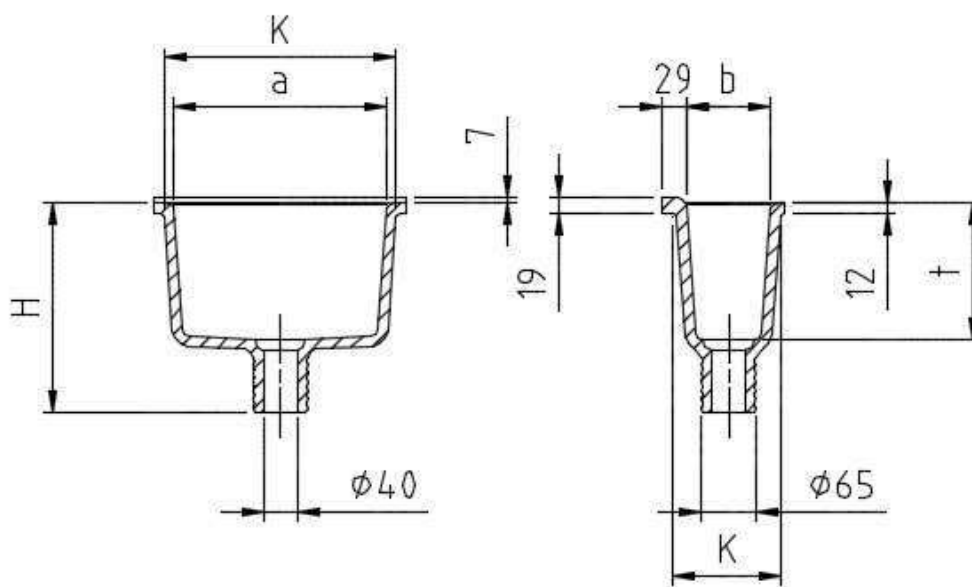
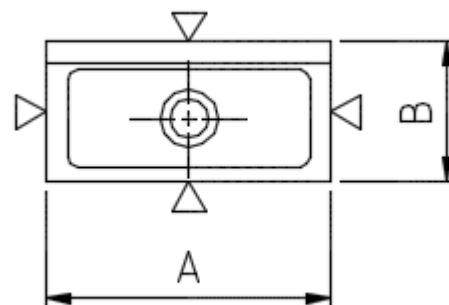
**systemceram**

**KeraLab Céramiques de Laboratoire**

**août 2017**



modèle 1103



Dimensions en mm							Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ				intérieures environ				
A	B	H	K	a	b	t		
145	145	240 + 7	115/115	100	100	150	2	1003
295	145	240 + 7	276/123	250	100	160	4	1103
295	145	240 + 7	269/119	245	95	160	4	1107*

Dimensions découpes non émaillées	Vidage no.	Modèle no.
155x150 mm	0703	1003
305x150 mm	0703	1103
305x150 mm	0703	1107

**Matériel:**

Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Exécution:**

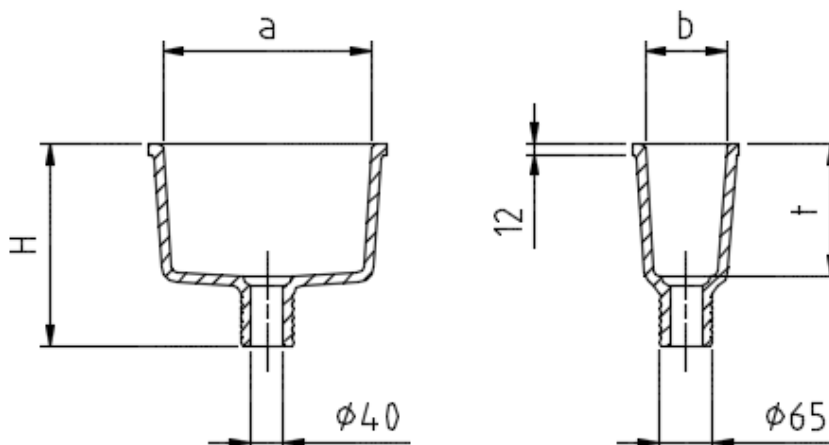
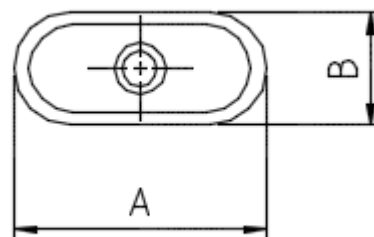
L'extérieur des cuves est non-émaillée, le bord est coupé sur mesure

**Tolérances:**

Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %



modèle 1212



Dimensions en mm						Poids environ kilo	Modèle- no.
extérieures environ			intérieures environ				
A	B	H	a	b	t		
$\phi 140$		200	$\phi 100$		140	2	1211
290	130	200	255	100	125	3	1212
285	135	100	250	100	88	3	1215*
450	130	200	420	100	125	6	1213
430	100	160	400	70	95	2	1245

Dimensions découpes émaillées	Vidage no.	Modèle no.
90 mm $\phi$	0703	1211
244x90 mm	0703	1212
244x90 mm	0680	1215*
390x90 mm	0703	1213
360x50 mm	0704	1245

\* Le vidoir 1215 n'a pas le raccord céramique montré. Il est livré avec un vidage en PP, no. 0680 (voir norme d'usine 9/02)

**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Execution:** L'extérieur, ainsi que la surface à coller des vidoirs sont non-émaillées

**Tolérances:** Tolérances résultantes du matériel +/- 1,5 %

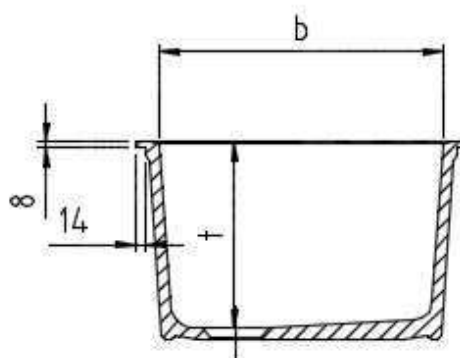
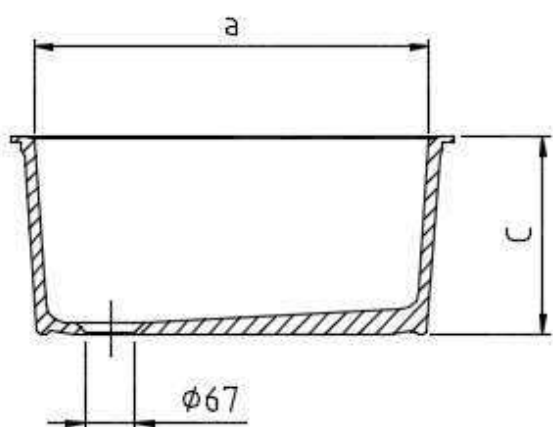
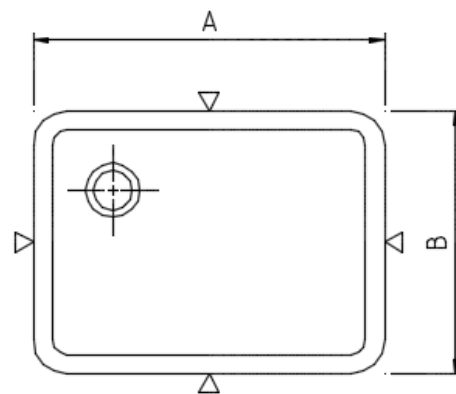
**systemceram**

**KeraLab Céramiques de Laboratoire**

**août 2017**



modèle 2740



Dimensions en mm						Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ			intérieures environ				
A	B	C	a	b	t		
445	295	265	380	230	250	14	2440
445	445	265	380	380	250	22	2640
595	445	265	530	380	250	26	2740
745	445	265	680	380	250	30	2840

Dimensions découpe, Quicksink	Vidage	Modèle no.
451x301 mm	0570	2440
451x451 mm	0570	2640
601x451 mm	0570	2740
751x451 mm	0570	2840

**Matériel:**

Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Exécution:**

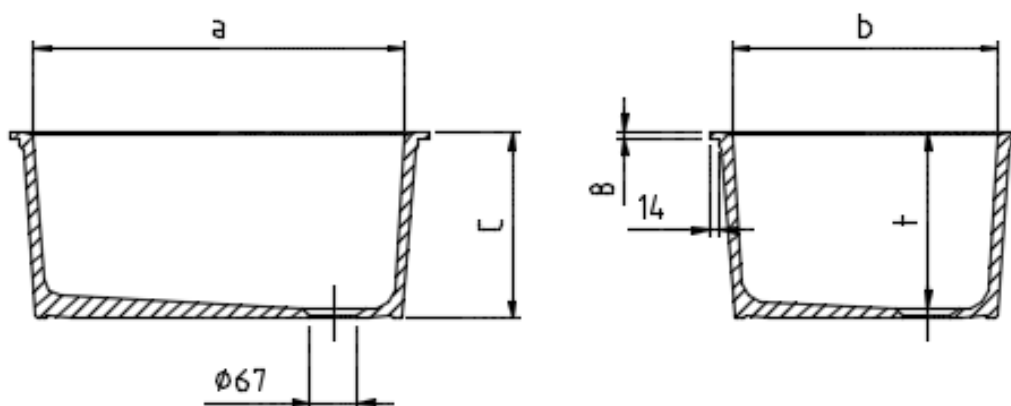
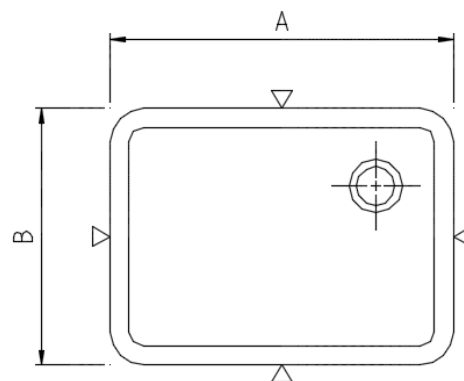
L'extérieur des cuves est non-émaillée, le bord est coupé sur mesure

**Tolérances:**

Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %



modèle 2745



Dimensions en mm						Poids evion kg	Modèle no.
extérieures environ			intérieures environ				
A	B	C	a	b	t		
595	445	265	530	380	250	26	2745
745	445	265	680	380	250	30	2845

Dimensions découpes , Quicksink	Vidage	Modèle no.
601x451 mm	0570	2745
751x451 mm	0570	2845

**Matériel:**

Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Exécution:**

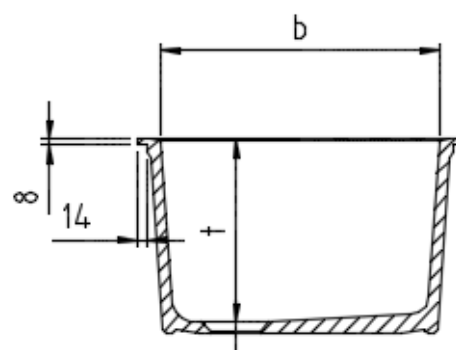
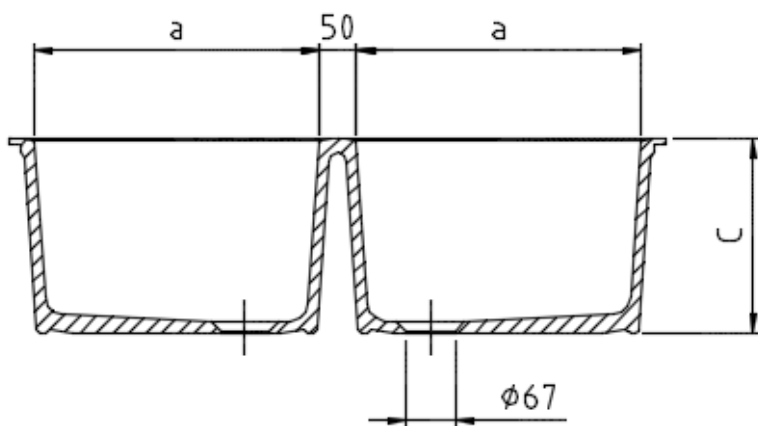
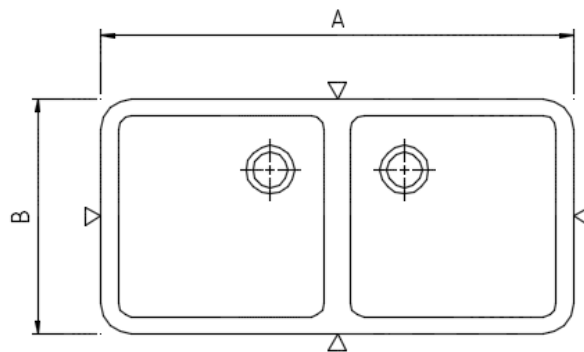
L'extérieur des cuves est non-émaillée, le bord est coupé sur mesure

**Tolérances:**

Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %



modèle 2940



Dimensions en mm						Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ			intérieures environ				
A	B	C	a	b	t		
895	445	265	390	380	250	38	2940

Dimensions découpes , Quicksink	Vidage	Modèle no.
901x451 mm	0580	2940

**Matériel:**

Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Exécution:**

L'extérieur des cuves est non-émaillée, le bord est coupé sur mesure

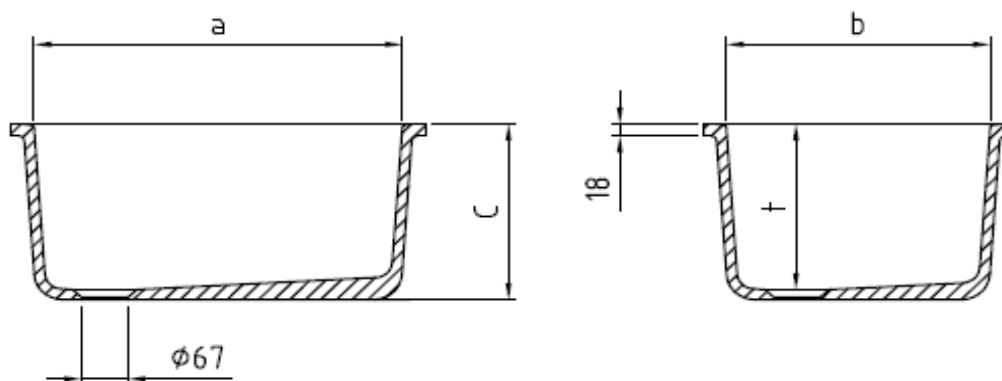
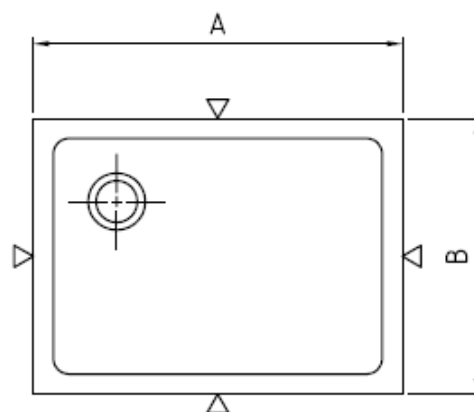
**Tolérances:**

Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %





modèle 2700



Dimensions en mm						Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ			intérieures environ				
A	B	C	a	b	t		
295	295	265	230	230	250	10	2410
445	295	265	380	230	250	14	2400
445	445	265	380	380	250	22	2600
595	445	265	530	380	250	26	2700
745	445	265	680	380	250	30	2800

Dimensions découpes	Vidage	Modèle no.
305x305 mm	0570	2410
455x305 mm	0570	2400
455x455 mm	0570	2600
605x455 mm	0570	2700
755x455 mm	0570	2800

**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Exécution:** L'extérieur des cuves est non-émaillée, le bord est coupé sur mesure

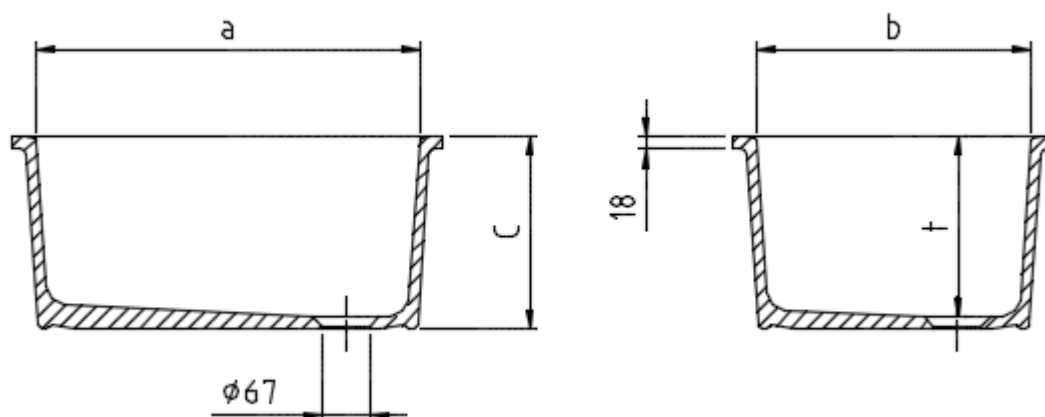
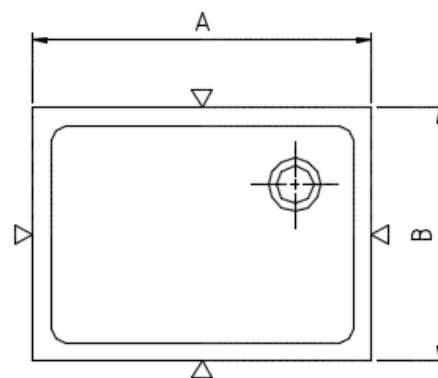
**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %

**systemceram** KeraLab Céramiques de Laboratoire

août 2017



modèle 2710



Dimensions en mm						Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ			intérieures environ				
A	kilo	C	a	b	t		
595	445	265	530	380	250	26	2710
745	445	265	680	380	250	30	2810

Dimensions découpes, non émaillées	Vidage	Modèle no.
605x455 mm	0570	2710
755x455 mm	0570	2810

**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Exécution:** L'extérieur des cuves est non-émaillée, le bord est coupé sur mesure

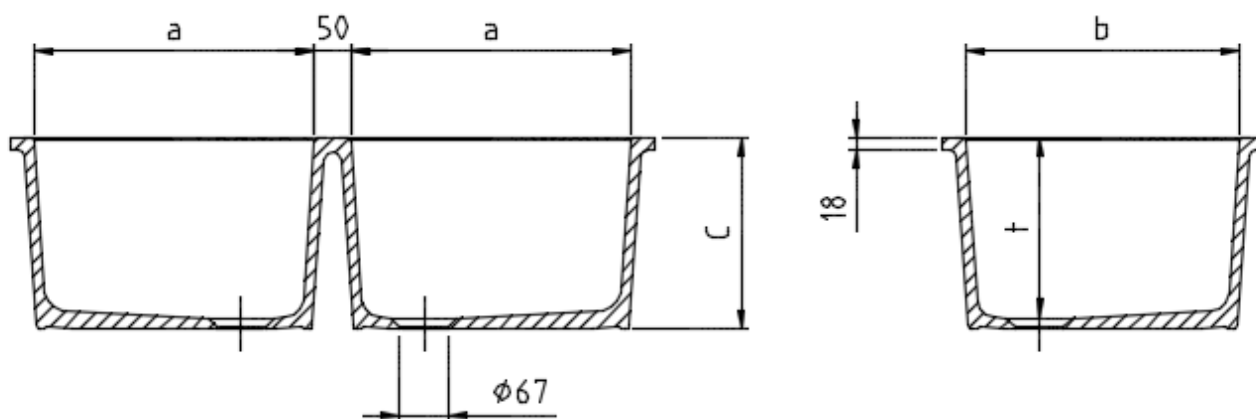
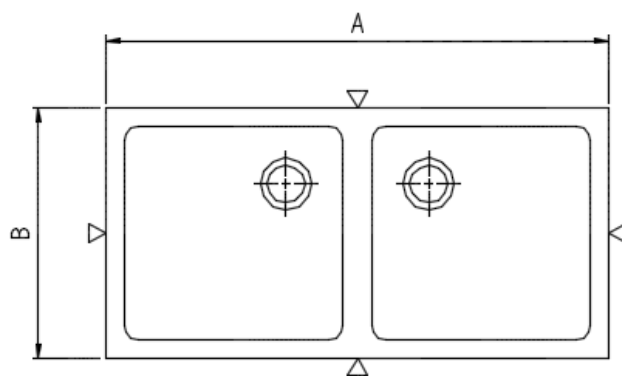
**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %

**systemceram** KeraLab Céramiques de Laboratoire

août 2017



modèle 2900



Dimensions en mm						Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ			intérieures environ				
A	B	C	a	b	t		
895	445	265	390	380	250	38	2900

Dimensions découpe	Vidage	Modèle no.
905x455 mm	0580	2900

**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Exécution:** L'extérieur des cuves est non-émaillée, le bord est coupé sur mesure

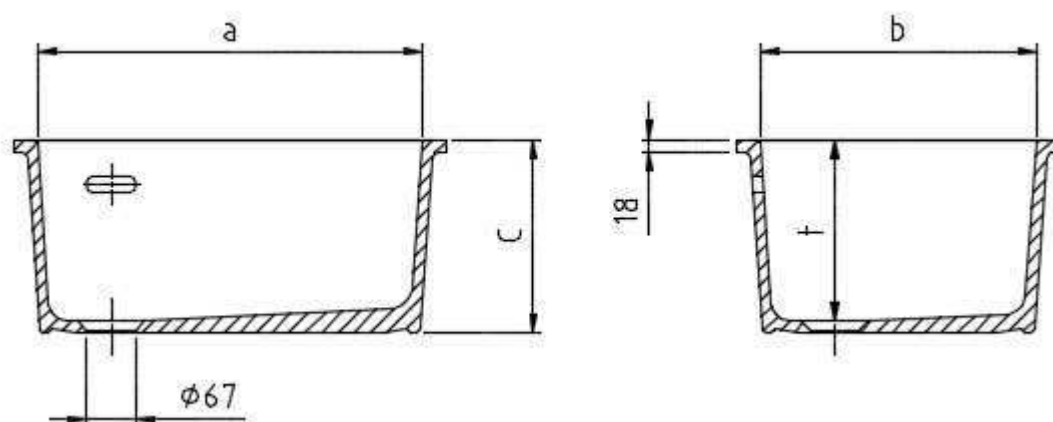
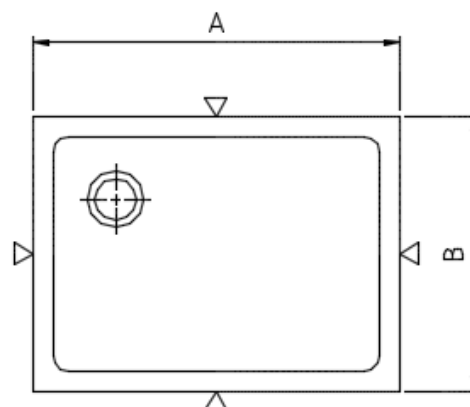
**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %

**systemceram** KeraLab Céramiques de Laboratoire

août 2017



modèle 2730



Dimensions en mm						Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ			intérieures environ				
A	B	C	a	b	t		
445	295	265	380	230	250	14	2430
445	445	265	380	380	250	22	2630
595	445	265	530	380	250	26	2730
745	445	265	680	380	250	30	2830

Dimensions découpes	Vidage	Modèle no.
455x305 mm	0540	2430
455x455 mm	0540	2630
605x455 mm	0540	2730
755x455 mm	0540	2830

**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Exécution:** L'extérieur des cuves est non-émaillée, le bord est coupé sur mesure

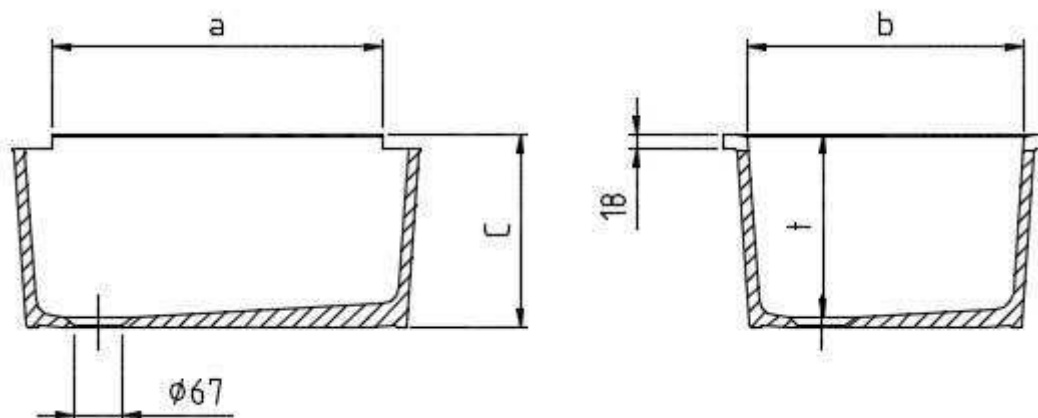
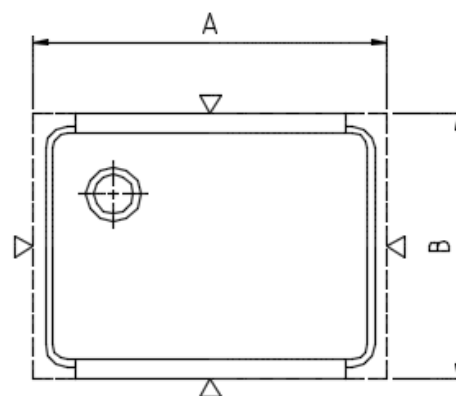
**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %

**systemceram** KeraLab Céramiques de Laboratoire

août 2017



modèle 2701



Dimensions en mm						Poids environ kg	Modèle no. avec découpe(s)		
extérieures environ			intérieures environ				à gauche et à droite	à gauche	à droite
A	B	C	a	b	t				
445	445	265	305	380	250	20	2601		
445	445	265	375	380	250	21		2603	2604
595	445	265	455	380	250	23	2701		
595	445	265	525	380	250	24		2703	2704

Dimensions découpes en combinaison avec égouttoir(s) 9205	Vidage	Modèle no..
1205x455 mm	0570	2601
830x455 mm	0570	2603/2604
1355x455 mm	0570	2701
980x455 mm	0570	2703/2704

**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Exécution:** L'extérieur des cuves est non-émaillée, le bord est coupé sur mesure

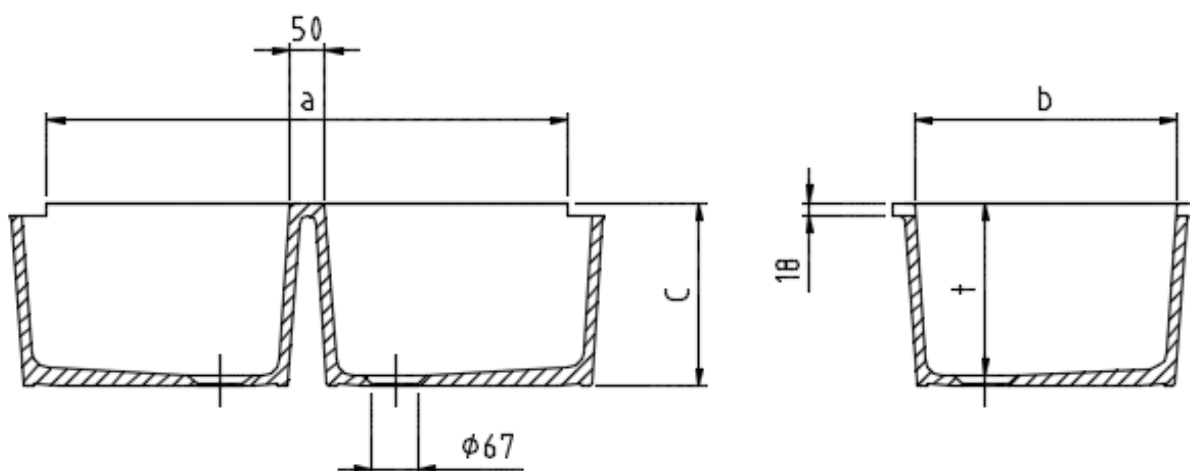
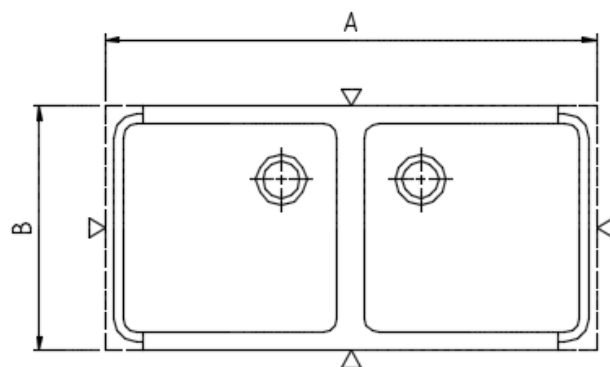
**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %

**systemceram** KeraLab Céramiques de Laboratoire

août 2017



modèle 2901



Dimensions en mm						Poids environ kg	Modèle no. avec découpe(s)		
extérieures environ			intérieures environ				à gauche et à droite	à gauche	à droite
A	B	C	a	b	t				
895	445	265	755	380	250	36	2901		
895	445	265	825	380	250	37		2903	2904

Dimensions découpes en combinaison avec égouttoir(s) 9205	Vidage	Modèle no.
1655x455 mm	0580	2901
1275x455 mm	0580	2903/2904

**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Exécution:** L'extérieur des cuves est non-émaillée, le bord est coupé sur mesure

**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %

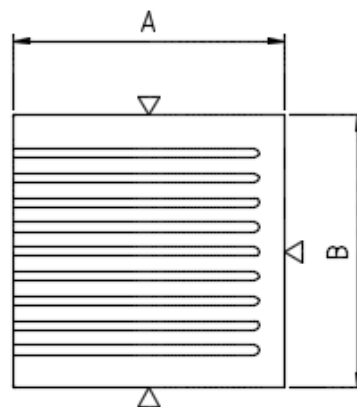
*systemceram* KeraLab Céramiques de Laboratoire

août 2017

# Egouttoir pour joindre aux cuves avec bords découpés 3/07



modèle 9205



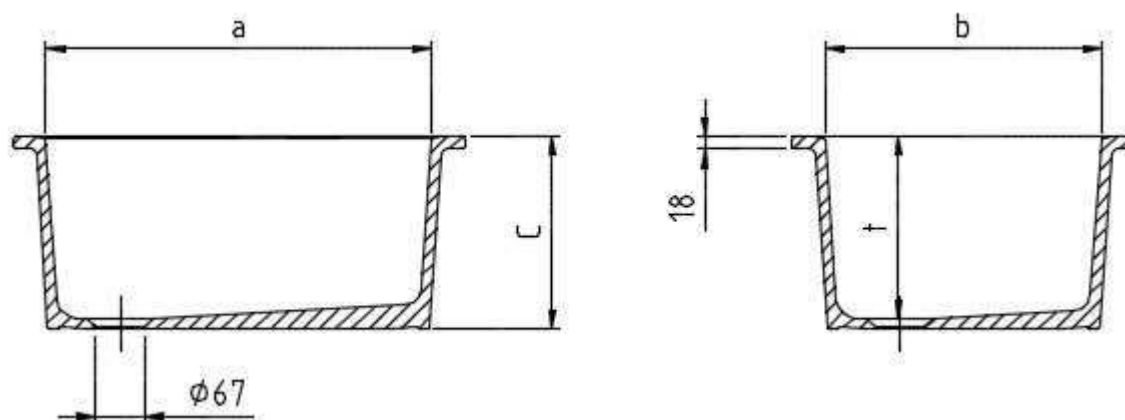
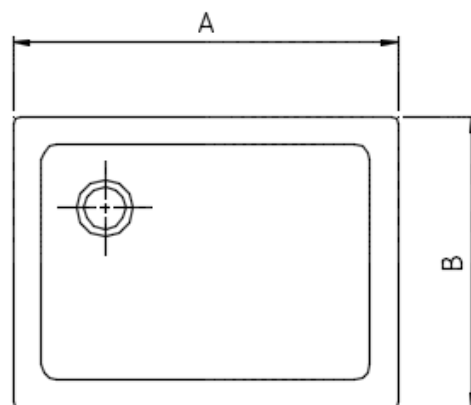
Dimensions en mm extérieures environ			Poids environ kg	Modèle no.
A	B	H		
440	445	15	9	9205

pour encastrement à fleur en  
combinaison avec les cuves  
montrées dans les normes d'usine  
3/05 ou 3/06

<b>Matériel:</b>	Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5
<b>Exécution:</b>	Les égouttoirs sont émaillés sur la surface, le bord est coupé sur mesure à 3 côtés
<b>Tolérances:</b>	Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %
<b>systemceram</b>	KeraLab Céramiques de Laboratoire
	août 2017



modèle 2750



Dimensions en mm						Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ			intérieures environ				
A	B	C	a	b	t		
320	320	265	230	230	250	10	2415
480	320	265	380	230	250	14	2450
470	470	265	380	380	250	22	2650
620	470	265	530	380	250	26	2750
770	470	265	680	380	250	30	2850

Dimensions découpes émaillées	Vidage no.	Modèle no.
210x210 mm	0570	2415
360x210 mm	0570	2450
360x360 mm	0570	2650
510x360 mm	0570	2750
660x360 mm	0570	2850

**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

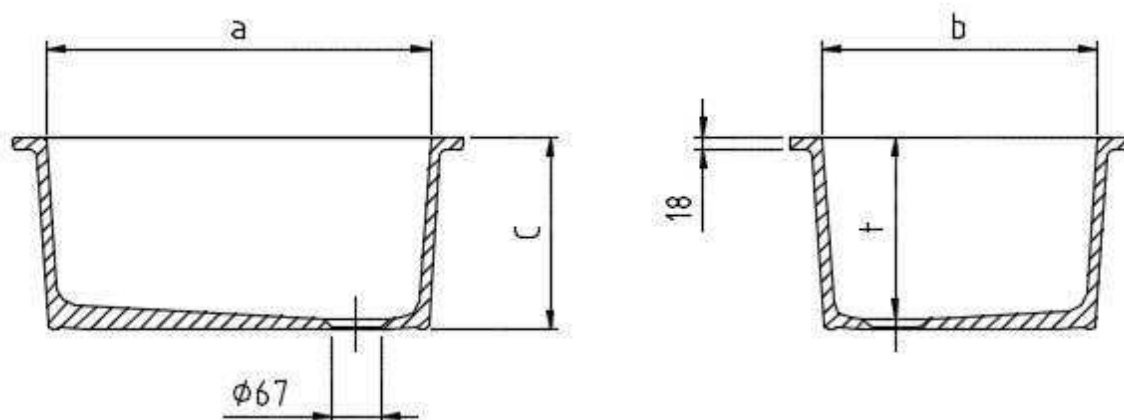
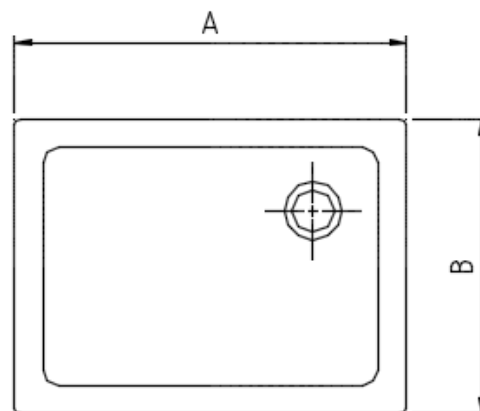
**Execution:** L'extérieur, ainsi que la surface à coller des cuves sont non-émaillées

**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %





modèle 2760



Dimensions en mm						Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ			intérieures environ				
A	B	C	a	b	t		
620	470	265	530	380	250	26	2760
770	470	265	680	380	250	30	2860

Dimensions découpes émaillées	Vidage no.	Modèle no.
510x360 mm	0570	2760
660x360 mm	0570	2860

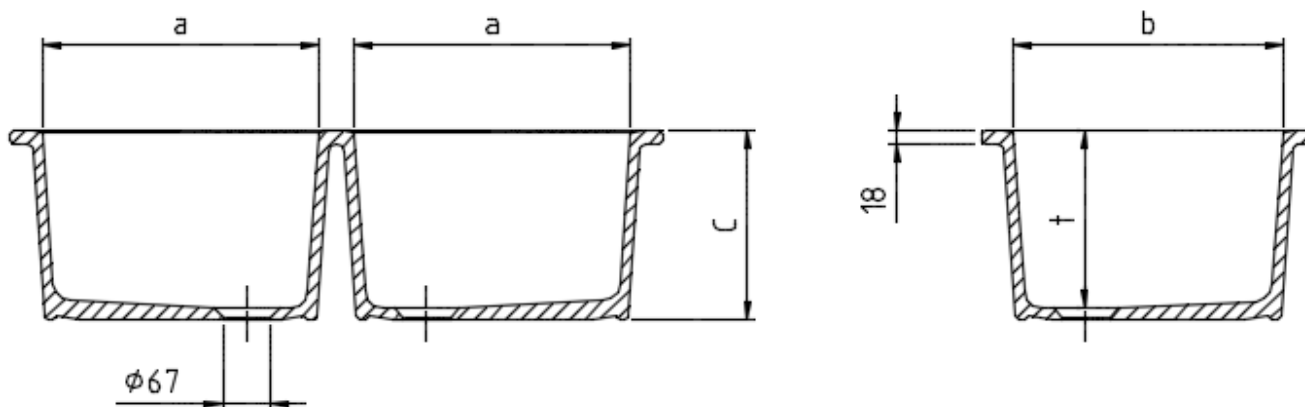
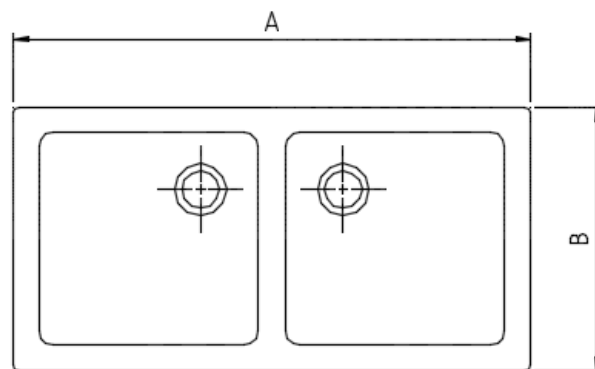
**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Execution:** L'extérieur, ainsi que la surface à coller des cuves sont non-émaillées

**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %



modèle 2950



Dimensions en mm						Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ			intérieures environ				
A	B	C	a	b	t		
920	470	265	390	380	250	38	2950

Dimensions découpe émaillée	Vidage	Modèle no.
810x360 mm	0580	2950

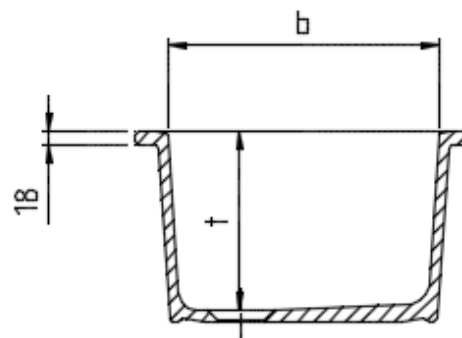
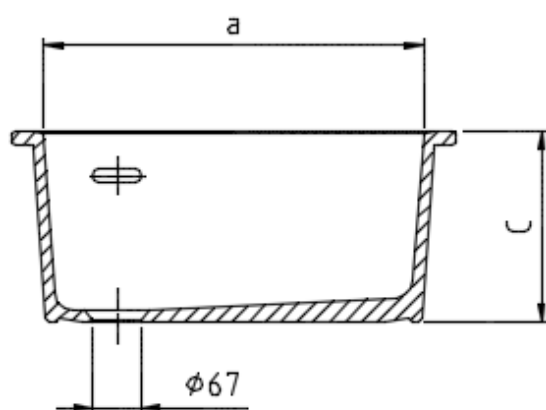
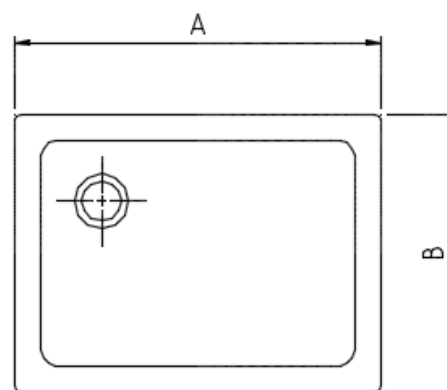
**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Execution:** L'extérieur, ainsi que la surface à coller des cuves sont non-émaillées

**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %



modèle 2780



Dimensions en mm						Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ			intérieures				
A	B	C	a	b	t		
470	470	265	380	380	250	22	2680
620	470	265	530	380	250	26	2780

Dimensions découpes émaillées	Vidage	Modèle no.
360x360 mm	0540	2680
510x360 mm	0540	2780

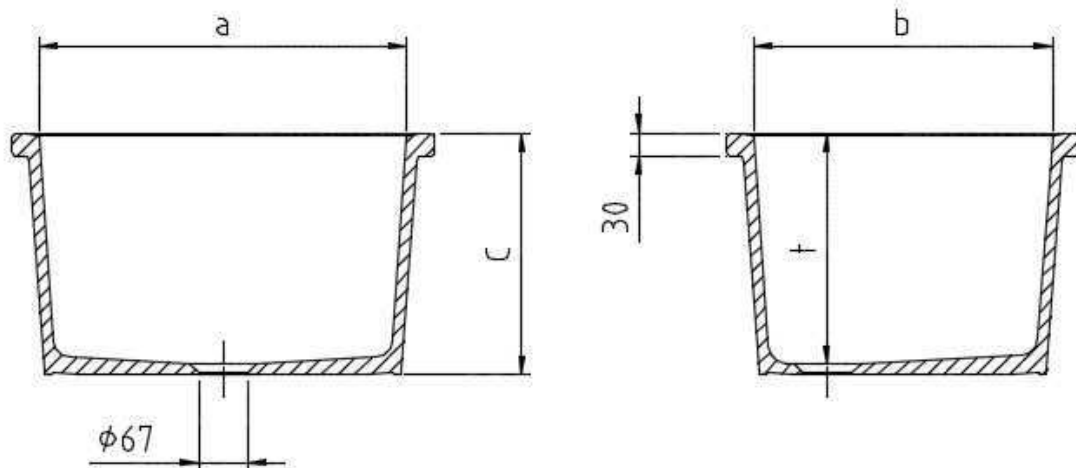
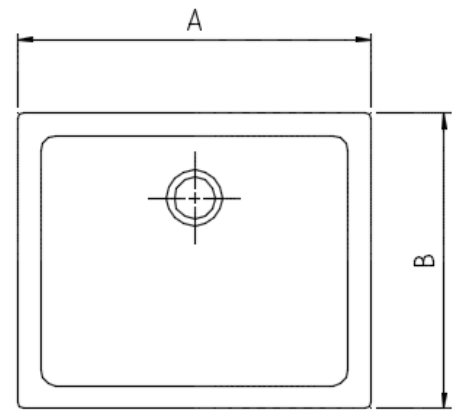
**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Execution:** L'extérieur, ainsi que la surface à coller des cuves sont non-émaillées

**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %



modèle 6274



Dimensions en mm						Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ			intérieures				
A	B	C	a	b	t		
475	480	330	400	400	300	34	6264
580	485	330	500	400	300	37	6274
670	470	320	600	400	300	40	6294
885	480	320	800	400	300	46	6284

Dimensions découpes émaillées	Vidage	Modèle no.
380x380 mm	0570	6264
480x380 mm	0570	6274
580x380 mm	0570	6294
780x380 mm	0570	6284

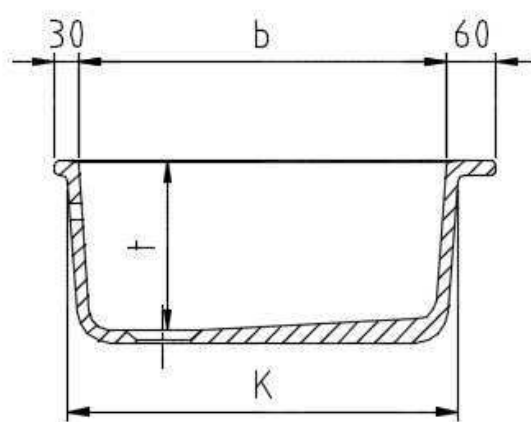
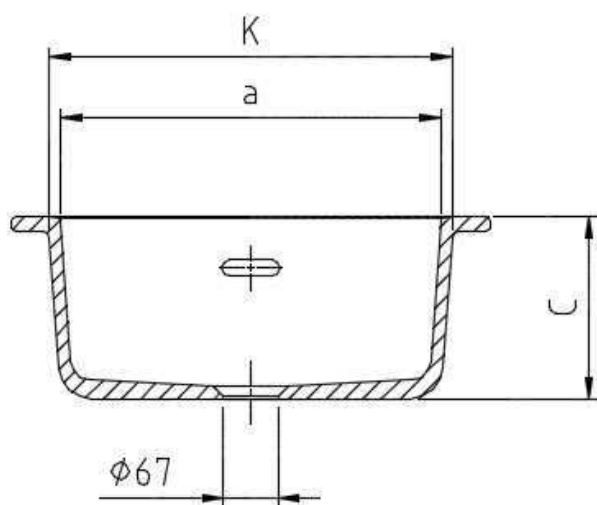
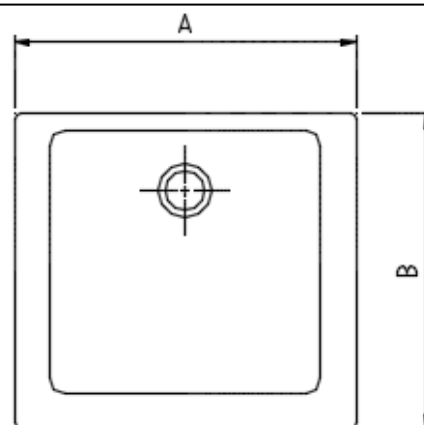
**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Execution:** L'extérieur, ainsi que la surface à coller des cuves sont non-émaillées

**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %



modèle 3000



Dimensions en mm							Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ			intérieures environ					
A	B	C	K	a	b	t		
580	535	220	517/507	460	445	200	28	3000

Vidage	Modèle no.
0540	3000

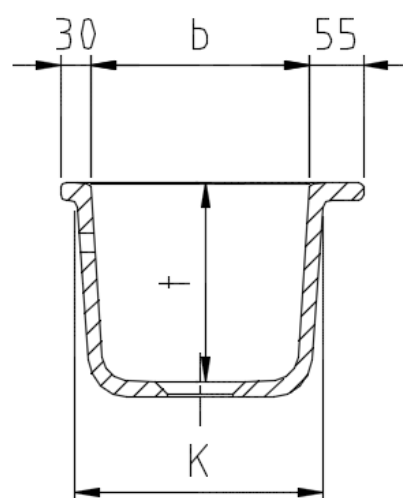
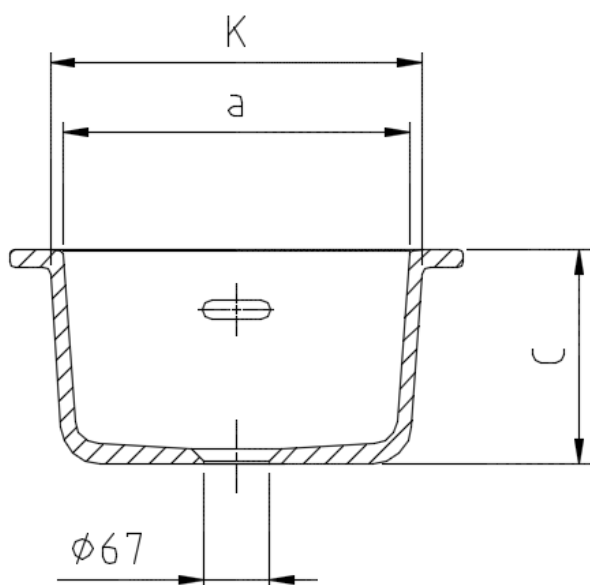
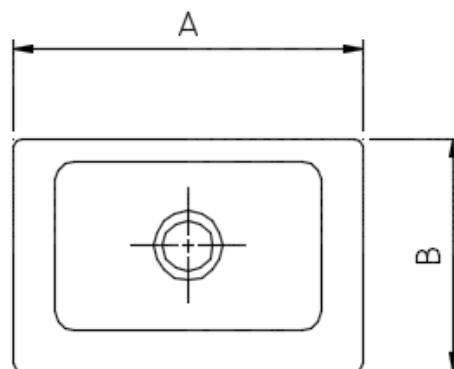
**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Execution:** La cuve est non-émaillée à l'extérieur, le rebord latéral est émaillé

**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %



modèle 3010



Dimensions en mm							Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ				intérieures environ				
A	B	C	K	a	b	t		
465	310	220	411/284	355	225	200	19	3010

Outlet form	
0540	3010

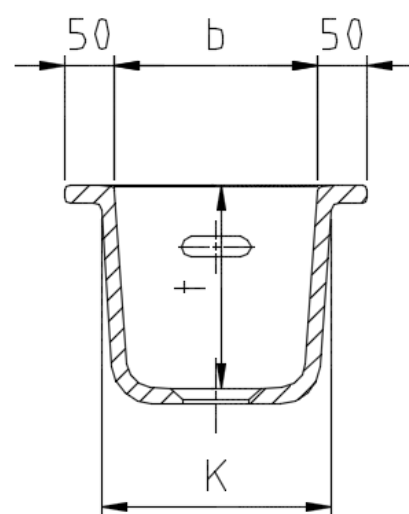
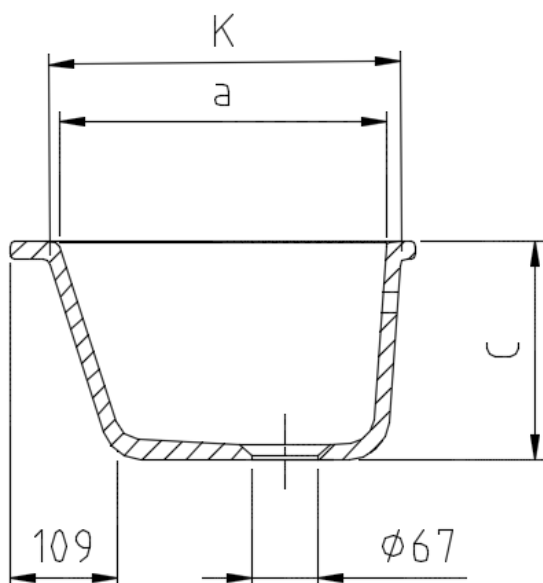
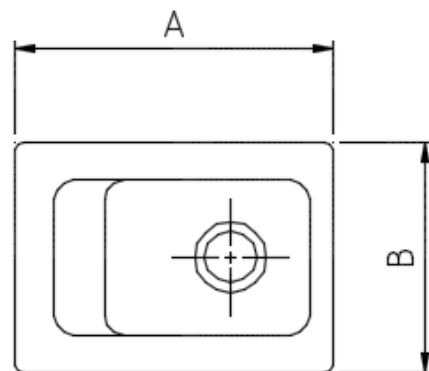
**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Execution:** La cuve est non-émaillée à l'extérieur, le rebord latéral est émaillé

**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %



modèle 3020



Dimensions en mm							Poids environ kg	Modèle no
extérieures environ			intérieures environ					
A	B	C	K	a	b	t		
410	298	220	371/231	330	200	200	14	3020

Vidage	Modèle no
0540	3020

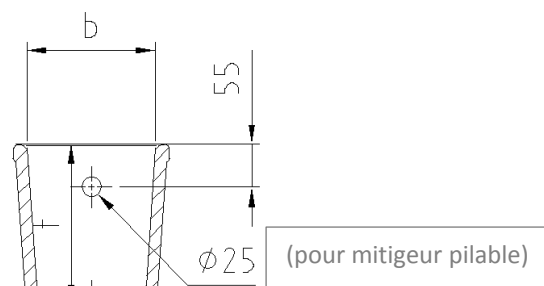
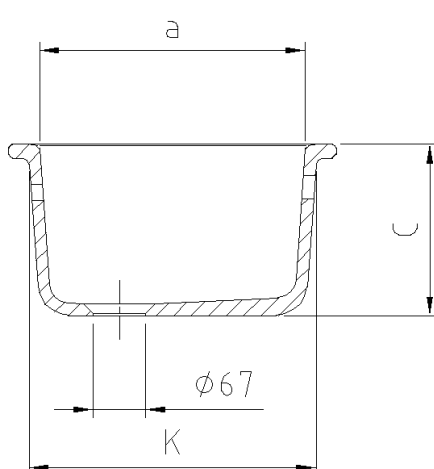
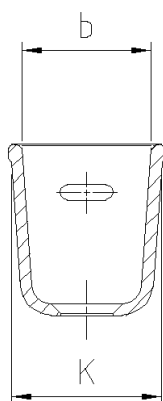
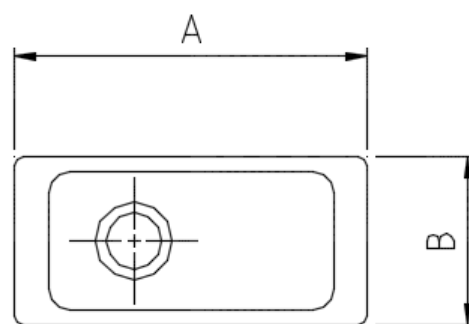
**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Execution:** La cuve est non-émaillée à l'extérieur, le rebord latéral est émaillé

**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %



modèle 3035



Trou  $\phi 25$  seulement modèle 3035

Dimensions en mm							Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ			intérieures environ					
A	B	C	K	a	b	t		
420	200	220	380/196	340	165	200	10	3030
420	200	220	380/196	340	165	200	10	3035

Vidage	Modèle no.
0540	3030
0540	3035

**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

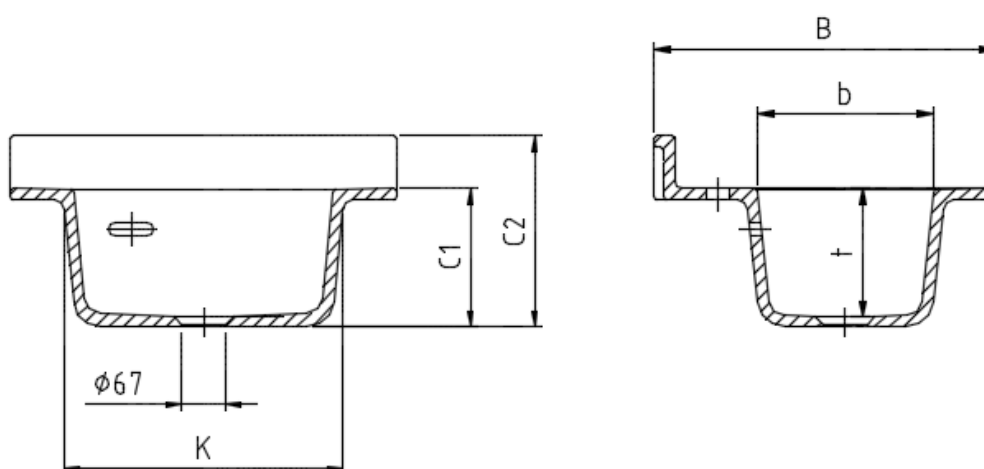
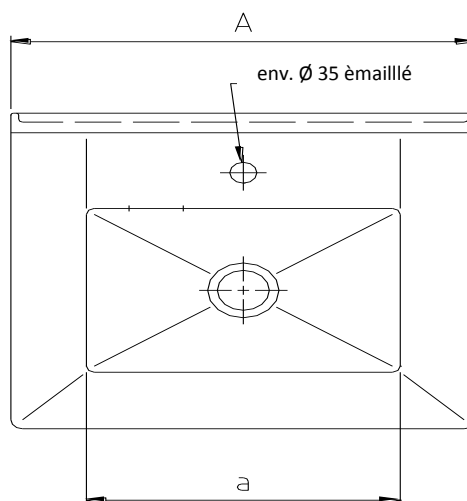
**Execution:** La cuve est non-émaillée à l'extérieur, le rebord latéral est émaillé

**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %





modèle 6330



Dimensions en mm								Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ				intérieures environ					
A	B	C1	C2	K	a	b	t		
600	530	215	297	435/305	405	275	200	18	6330

Vidage	Modèle no.
0540	6330

Des trous supplémentaires, par exemple pour une douchette yeux, sont possible à gauche ou à droite du percement existant après la cuisson.

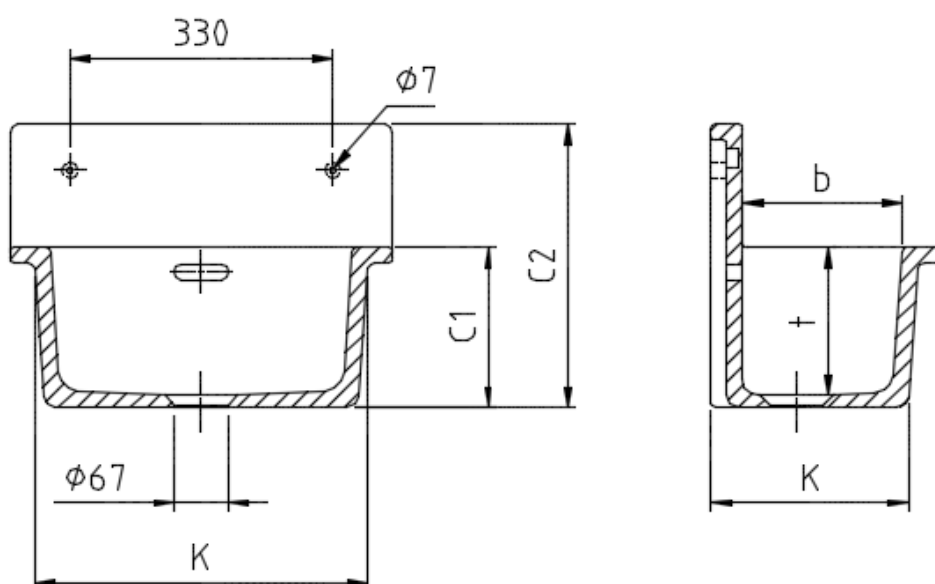
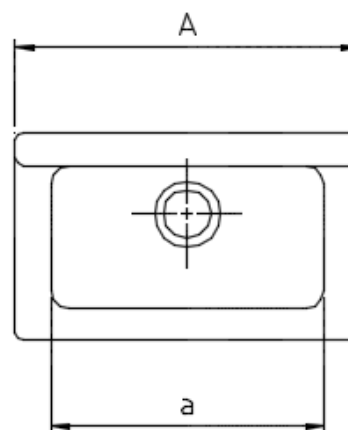
**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Execution:** La cuve est non-émaillée à l'extérieur, le rebord latéral est émaillé

**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %



modèle 6136



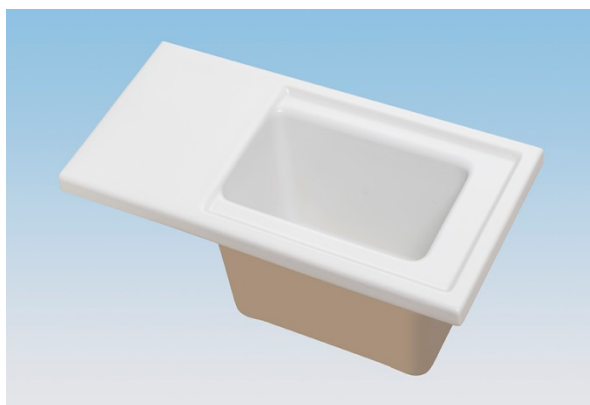
Dimensions en mm								Poids environ kg	Modèle no.
extérieures environ				intérieures environ					
A	B	C1	C2	K	a	b	t		
480	290	200	355	420/260	380	200	180	18	6136

Vidage	Modèle no.
0540	6136

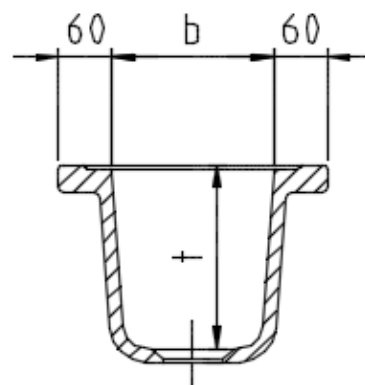
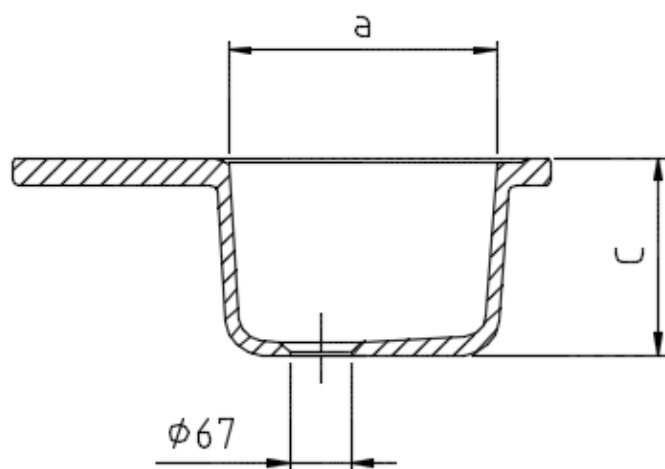
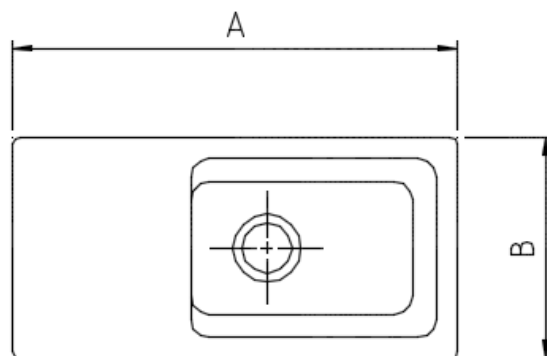
**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Execution:** La cuve est non-émaillée à l'extérieur, le rebord latéral est émaillé

**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %



modèle 9734



Dimensions en mm						Poids environ kilo	Modèle no.
extérieures environ			intérieures environ				
A	B	C	a	b	t		
600	300	250	300	180	230	18	9734

Vidage	Modèle no.
0570	9734

**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Execution:** La cuve est non-émailée à l'extérieur, le rebord latéral est émailé

**Tolérances:** Tolérances résultantes du matériel +/- 1,5 %

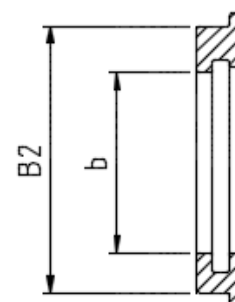
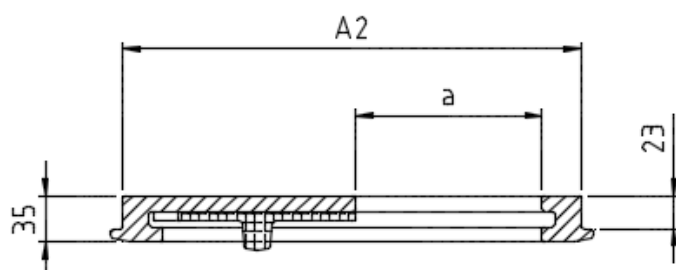
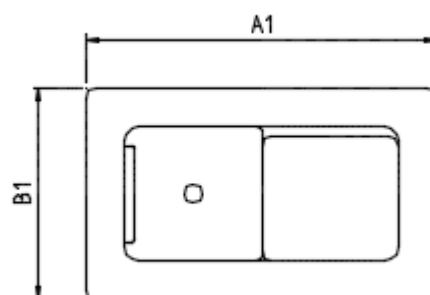
**systemceram**

**KeraLab Céramiques de Laboratoire**

**août 2017**



modèle 1506



Dimensions en mm				Ouverture de sortie		Poids environ kg	Modèle no. pour ouverture	
A1	A2 environ	B1	B2	a	b		à gauche	à droite
365	345	220	200	140	140	3	1506	1507
395	375	275	255	155	190	3,2	1510	1511

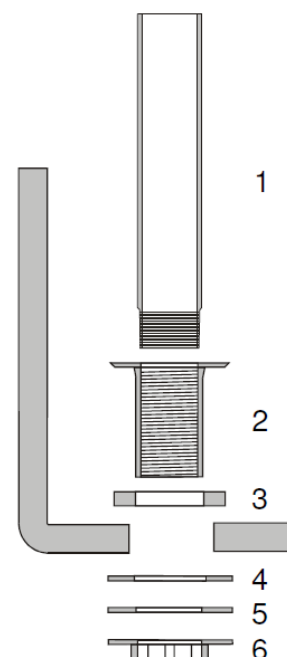
**Matériel:** Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

**Exécution:** Le registre d'aération se compose d'un encadrement et d'une plaque coulissante.

**Tolérances:** Tolérances pour les surfaces émaillées résultantes du matériel +/- 1,5 %

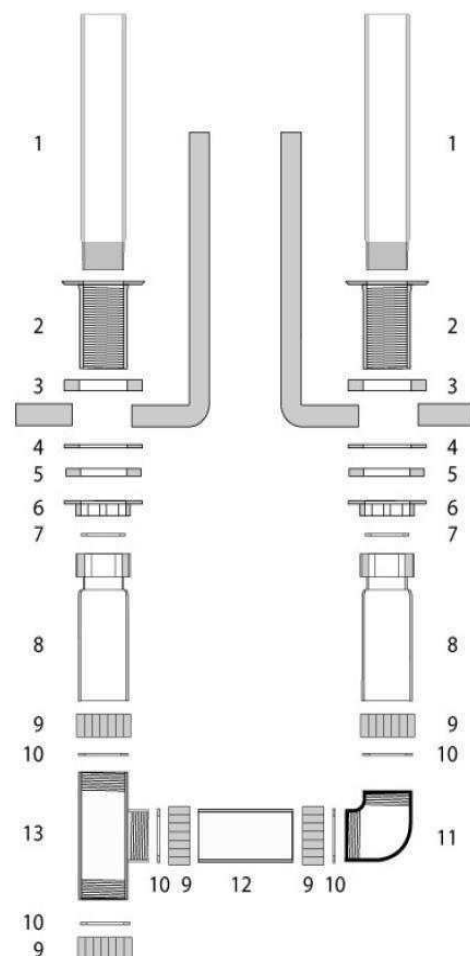
## Vidage avec tubulure de trop-plein pour cuves de laboratoires: 0570

Pos.	Désignation	Pièces	Modèle no.
1	Tubulure de trop-plein	1	0570-010
2	Soupape d'évacuation 1 1/2" , y inclu tamis	1	0570-020
3	Joint d'étanchéité, épaisseur 10 mm	1	0570-030
4	Joint d'étanchéité, épaisseur 3 mm	1	0570-040
5	Bague de distance, Ø 85mm (épaisseur 2mm, gris claire)	1	0570-050
6	Ecrou	1	0570-060
	<b>Vidage complet (6 pièces)</b>	<b>1</b>	<b>0570</b>



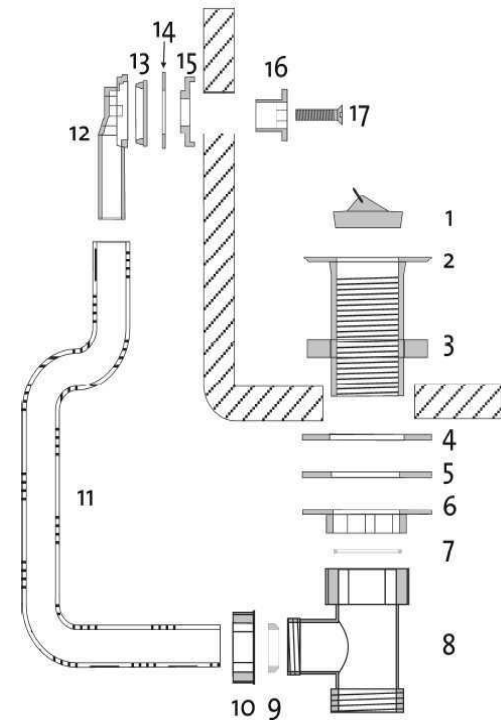
## Vidage avec tubulure de trop-plein pour double cuves de laboratoires: 0580

Pos.	Désignation	Pièces	Modèle no.
1	Tubulure de trop-plein	2	0580-010
2	Soupape d'évacuation 1 1/2" , y inclu tamis	2	0580-020
3	Joint d'étanchéité, épaisseur 10 mm	2	0580-030
4	Joint d'étanchéité, épaisseur 3 mm	2	0580-040
5	Bague de distance, Ø 85mm (épaisseur 2mm, gris claire)	2	0580-050
6	Ecrou	2	0580-060
7	Joint	2	0580-070
8	Pièce de raccord 1 1/2" x 50 mm	2	0580-080
9	Ecrou	5	0580-090
10	Joint de tube	5	0580-100
11	Coude	1	0580-110
12	Tube de raccord	1	0580-120
13	Raccord en T	1	0580-130
	<b>Vidage complet (29 pièces)</b>	<b>1</b>	<b>0580</b>



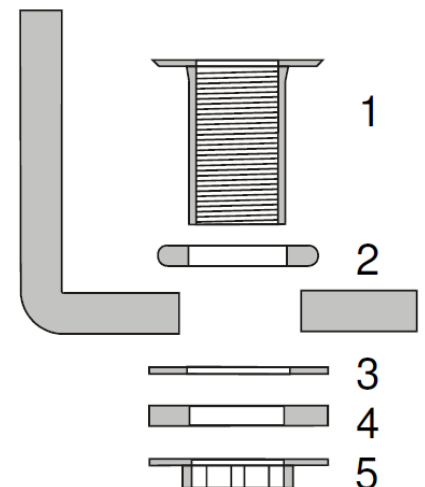
## Vidage et trop-plein pour cuves de laboratoires 0540

Pos.	Désignation	Pièces	Modèle no.
1	Bouchon	1	0540-110
2	Soupape d'évacuation 1 1/2" , y inclu tamis	1	0540-020
3	Joint d'étanchéité, épaisseur 10 mm	1	0540-030
4	Joint d'étanchéité, épaisseur 3 mm	1	0540-040
5	Bague de distance, Ø 85mm (épaisseur 2mm, gris claire)	1	0540-050
6	Ecrou	1	0540-060
7	Joint	1	0540-070
8	Raccord en T	1	0540-120
9	Joint de tube	1	0540-130
10	Ecrou	1	0540-140
11	Tube de raccord	1	0540-150
12	Pièce de trop-plein	1	0540-160
13	Joint plat	1	0540-170
14	Disque en plastique	1	0540-180
15	Joint du trop-plein	1	0540-190
16	Masque du trop-plein	1	0540-200
17	Vis à tête fraisée M6x45 mm	1	0540-210
	<b>Vidage complet (17 Pièces)</b>	<b>1</b>	<b>0540</b>



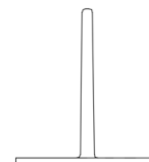
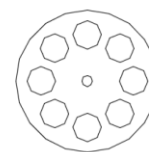
## Vidage pour vidoirs: 0680

Pos.	Désignation	Pièces	Modèle no.
1	Soupape d'évacuation 1 1/2" , y inclu tamis	1	06800-010
2	Joint d'étanchéité O-Ring, épaisseur 8 mm	1	06800-020
3	Joint d'étanchéité , noir, épaisseur 3 mm	1	06800-030
4	Joint d'étanchéité blanc, épaisseur 8 mm	1	06800-040
5	Ecrou	1	06800-050
	<b>Vidage complet (5 pièces)</b>	<b>1</b>	<b>06800</b>



Tamis supplémentaire en PP  $\varnothing$ 40 mm:  
pour les vidages 0540/0570/0580

Modèle no. **057001**



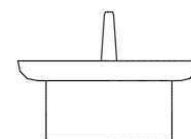
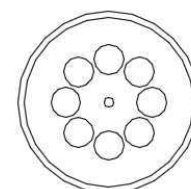
PP-Tubulure de trop-plein (H: 265 mm) :  
pour les vidages 0540/0570/0580

Modèle no. **057010**



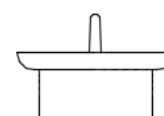
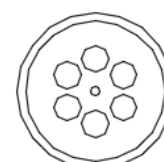
Tamis en PP  $\varnothing$ 55 mm:  
pour vidoirs avec raccord en céramique










Modèle no. **0703**



Tamis en PP  $\varnothing$ 37 mm:  
pour vidoirs avec raccord en céramique

Modèle no. **0704**



Largeurs en mm	Longueurs en mm						
	600	750	900	1200	1500	1800	
Formes							
150  300  600  650  750  800  850  900	Forme A00	sans bourrelet					
	Forme A10	avec bourrelet tout autour					
	Forme A11	avec bourrelet à l'avant, à gauche et à droite					
	Forme A20	avec bourrelet à l'avant, arrière et à gauche					
	Forme A40	avec bourrelet à l'avant et arrière					
	Forme A30	avec bourrelet à l'avant, arrière et à droite					
	Forme A21	avec bourrelet à l'avant et à gauche					
	Forme A41	avec bourrelet à l'avant					
	Forme A31	avec bourrelet à l'avant et à droite					

### Matériel

Grès chimique-technique, en conformité avec EN 14879-6, tableau 5

### Exécution

Les dalles grand format et les plaques d'installation sont fabriquées en conformité avec DIN 12916

Plans de travail qui se composent de plusieurs parties sont fabriquées selon les dessins du client, et sont pré-installés avant la livraison.



**Capacité:** 5l/m<sup>2</sup>, se référant à la superficie nette

**Epaisseur des dalles:** Dans le secteur du bourrelet: 35 +/- 2 mm

Dans les secteurs sans bourrelet: 28 +/- 2 mm

**Bourrelet:** La hauteur du bourrelet est 7 +/- 1 mm

Il faut que les rebords émaillés des plans de travail aient un radius minimum de 3 mm

Largeur minimum de la raie: 10 mm

Afin d'influencer l'écoulement d'air, le bourrelet peut être façonné d'une autre manière

#### **Tolérances pour**

**longueur et largeur:** Pour des bords opposés, non traités: +/- 1 % (de la mesure indiquée)

Pour des bords traités et non traités opposés: +/- 0,3 %.

Pour des bords traités opposés: +/- 1 mm

**Jonctions:** Une tolérance de niveau de 2 mm du point de contact entre 2 dalles est admissible

**Planéité:** Une flèche d'une dalle en céramique est admissible selon le schéma suivant:

jusque 600 mm      max. 3 mm

jusque 900 mm      max. 4 mm

jusque 1500 mm      max. 5 mm

jusque 1800 mm      max. 6 mm

### Signes de traitement

Tous les bords coupés (et donc non-émaillé) doivent être marqué avec un triangle.



Pour les bords non traités/non coupés il ne faut pas de marquage

Découpes rondes entre 5 et 140 mm sont percées après la cuisson, si le client ne demande pas qu'elles soient émaillées

Les découpes rondes avec un diamètre de 5 à 140 mm sont percées après la cuisson, sauf s'il est indiqué

### Percements

Nous pouvons faire des percements non émaillés après la cuisson

Percements standard ( $\emptyset$  in mm):

5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 / 35 / 40 / 45 / 50 / 55 / 60 / 65 / 70 / 75 / 80 / 85 / 90 / 95 /  
100 / 105 / 110 / 115 / 120 / 125 / 130 / 135 / 140

Diamètres intermédiaires ( $\emptyset$  in mm):

6 / 8 / 31 / 32 / 36 / 42

Distance minimum de l'axe du percement (exemple: percement avec diamètre de 30 mm)

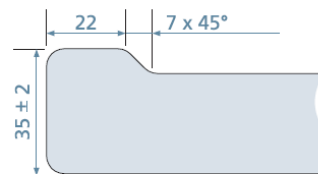
- aux découpes „Quicksink“: 60 mm

- aux découpes émaillées 75 mm

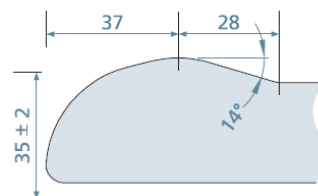
- aux découpes non émaillées: 50 mm

D'autres diamètres ou d'autres mesures de distance sur demande

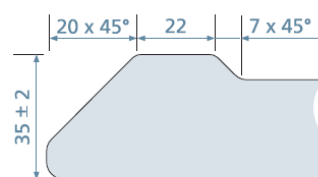
**Bourrelet standard**



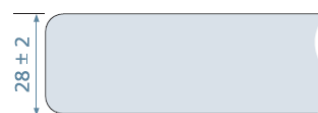
**Bourrelet rond**



**Bourrelet oblique**



**Sans bourrelet**



Il est possible de fraiser "un secteur élevé", par ex. autours de découpes, afin d'assurer une protection de l'eau potable.



**Découpe émaillée et „échelonnée“ / Quicksink**

pour cuves „Quicksink“

Radius de coin 30 mm

Distances minimum:

a: 100 mm (resp. 120 mm\*)

b: 100 mm

c: 100 mm

\* pour découpe > 601 mm

**Découpe coupée, non émaillée**

pour cuves encastrées à fleur.

Radius de coin minimum 4 mm

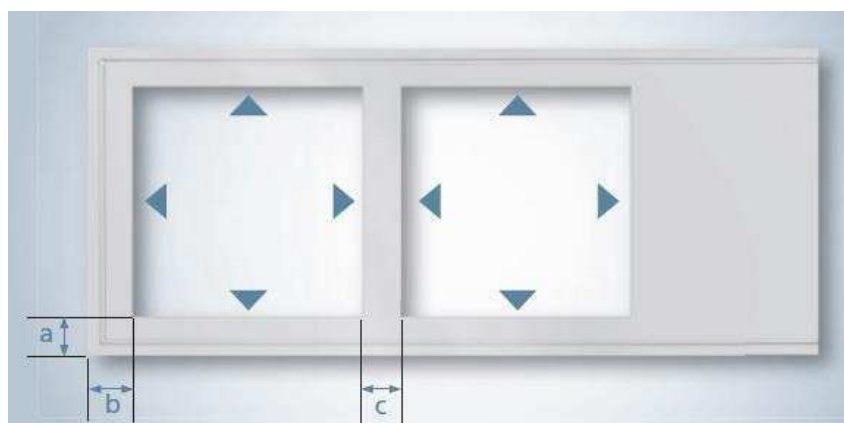
Distances minimum:

a: 80 mm (resp. 100 mm\*)

b: 80 mm

c: 100 mm

\* pour découpe > 600 mm

**Découpe émaillée**

pour cuves sous-encastrées

Radius de coin minimum 30 mm

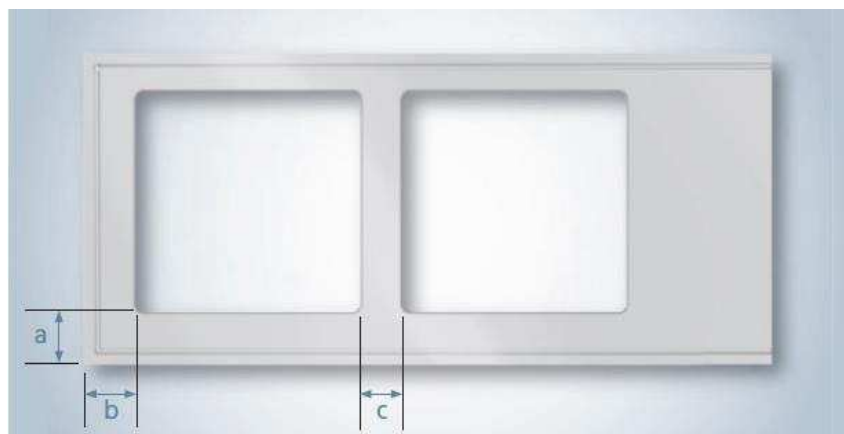
Distances minimum:

a: 120 mm (resp. 190 mm\*)

b: 120 mm

c: 120 mm

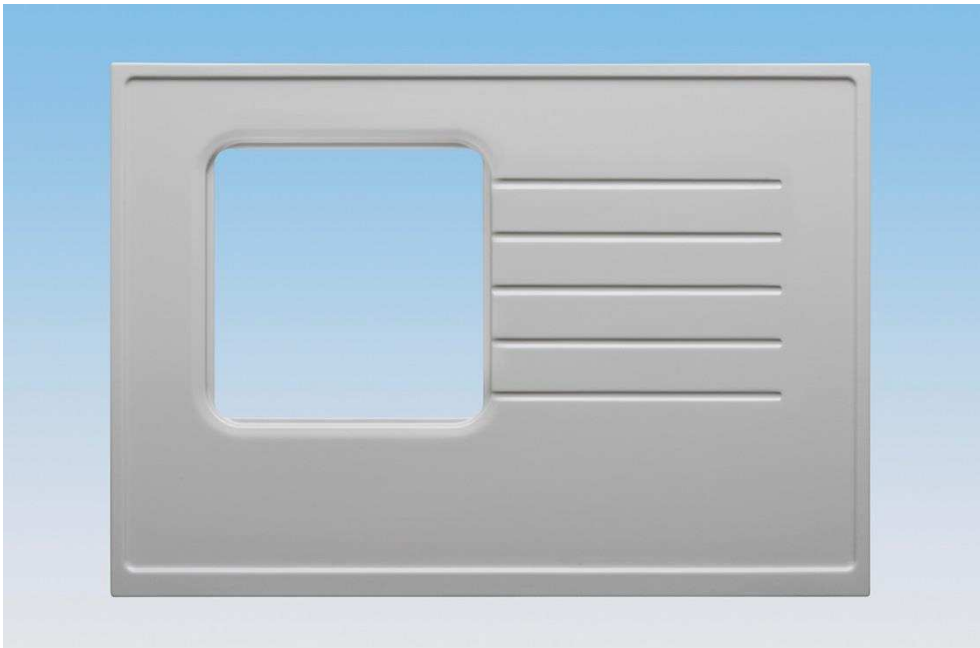
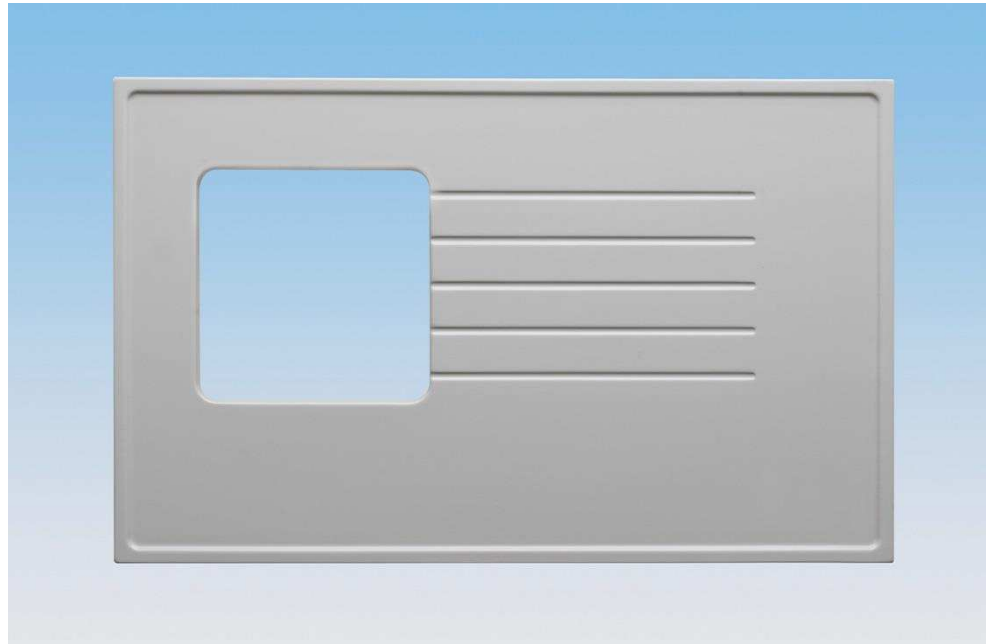
\* pour découpe > 660 mm



Découpes standard selon les mesures de découpe des cuves

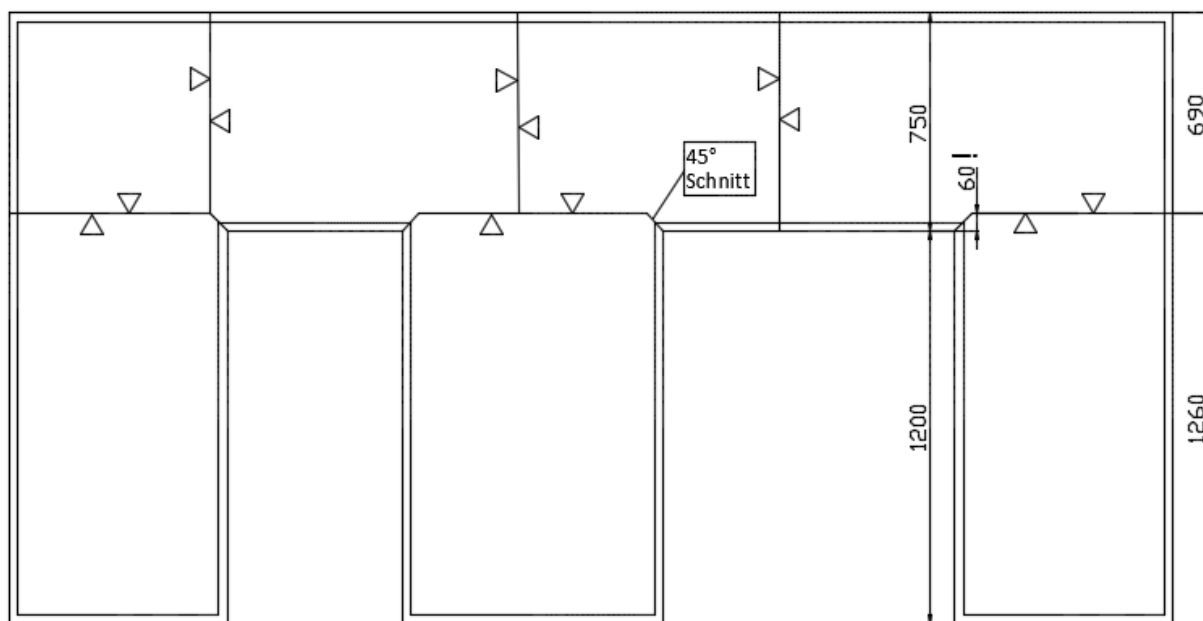
Mesures spéciales sur demande.

Nous pouvons réaliser des rainures émaillées en combinaison avec des découpes émaillées, pour des cuves sous-encastées et pour des cuves „Quicksink“. Elles ont une profondeur de 4 mm et elles sont environ 10 mm de large. Elles sont fraisées avec une longueur individuelle avant la cuisson dans le four.



**Exemples de conceptions pour des paillasse en forme de L avec des découpes d'ongles:**

avec bourrelet (onglet 60 mm)



sans bourrelet (onglet 30 mm)

